

SATAjet K 1800 spray mix



Kullanım Kılavuzu

SATA

İçindekiler dizini [Orijinal metin: Almanca]

1. Genel bilgiler	503	10. Bakım ve onarım	513
2. Emniyet bilgileri	504	11. Bakım ve saklama	517
3. Kullanım	506	12. Arızalar	518
4. Tanım	506	13. Memelere genel bakış	519
5. Teslimat içeriği	507	14. Atığa ayırma	520
6. yapısı	507	15. Müşteri servisi	520
7. Teknik özellikler	507	16. Aksesuar	520
8. Montaj	508	17. Yedek parça	520
9. Kullanım	510	18. EG Uygunluk Beyanı	521



Önce okuyunuz!

İşletime alma ve işletimden önce bu kullanım talimatını tamamen ve dikkatle okuyun. Emniyet ve tehlike uyarılarına uyun!

Boyama tabancasının kullanım talimatını her zaman ürünün yanında ya da her zaman herkesin erişebileceği bir yerde saklayın!

1. Genel bilgiler

1.1. Giriş

Bu kullanım talimatı, bundan böyle boyama tabancası diye tanımlanan SATAjet K 1800 spray mix'in çalıştırılması için önemli bilgileri kapsamaktadır. Ayrıca devreye alma, bakım ve onarım, koruma ve depolama ile arıza giderme konuları da açıklanmıştır.

1.2. Hedef grubu

Bu işletim kılavuzu

- boyacılar ve cila işçileri,
- Sanayi ve zanaat işletmelerindeki cila işleri için eğitimli personel için tasarlanmıştır.

1.3. Kaza önleme

Esas itibarıyla genel ve ülkelere özel kazalara karşı korunma yönetmeliklerine ve ilgili atölye ve işletme koruma talimatlarına uyulacaktır.

1.4. Aksesuar, yedek ve aşınma parçaları

Prensip olarak sadece SATA firmasına ait orijinal aksesuar, yedek ve aşınma parçaları kullanılmalıdır. SATA tarafından tedarik edilmeyen aksesuar parçaları kontrol edilmemiş olup onaylı değildir. Onaylı olmayan aksesuar, yedek ve aşınma parçalarının kullanılmasından kaynaklanan hasarlar için SATA sorumluluk üstlenmez.

1.5. Garanti ve sorumluluk

SATA firmasının genel iş koşulları ve varsa eğer diğer sözleşme hükümleri ve ilgili yasalar geçerlidir.

SATA şu durumlarda hiçbir sorumluluk üstlenmez

- Kullanım talimatına riayet edilmemesi
- Ürünün amacına aykırı şekilde kullanılması
- Eğitimsiz personel tarafından kullanılması
- Kişisel koruyucu donanımın kullanılmaması
- Orijinal aksesuar, yedek ve aşınma parçalarının kullanılmaması
- Keyfi modifikasyonlar veya teknik değişiklikler
- Doğal yıpranma/aşınma
- Normal kullanım dışı darbe yükleri
- Uygunsuz montaj ve söküm çalışmaları

2. Emniyet bilgileri

Aşağıda yer alan tüm bilgileri okuyun ve uygulayın. Bunların uygulanmaması halinde fonksiyon bozukluklarına yol açılabilir veya ölümle sonuçlanan ciddi yaralanmalar meydana gelebilir.

2.1. Personelden talep edilenler

Boyama tabancası, yalnızca bu kullanım talimatını tamamen okumuş ve anlamış deneyimli uzmanlar ve eğitimli personel tarafından kullanılabilir. Uyuşturucu, alkol, ilaç veya başka maddelerin etkisi altında reaksiyon yeteneği azalmış olan kişilerin boyama tabancası ile çalışması yasaktır.

2.2. Kişisel koruyucu donanım

Boyama tabancasının kullanımı ve temizlik ile bakım işlemleri esnasında daima izin verilen solunum ve göz ile kulak koruyucuları, uygun koruyucu eldivenler, iş elbisesi ve güvenlik ayakkabıları giyiniz.

2.3. Patlama tehlikesi olan sahalarda kullanım

 	Uyarı! Patlama tehlikesi!
 	

Patlama nedeniyle ölüm tehlikesi
 Boyama tabancasının patlama tehlikesine sahip Bölge 0 sahaları içinde kullanılmasından dolayı patlama meydana gelebilir.
 → Boyama tabancasını muhtemel patlama tehlikesi olan Bölge 0 sahalarına asla sokmayın.

Boyama tabancası, 1. ve 2 patlama bölgesine ait patlama tehlikeli alanlarda kullanım/muhafaza işlemi için onaylanmıştır. Ürün işareti dikkate alınmalıdır.

2.4. Emniyet bilgileri

Teknik durum

- Boyama tabancasını asla bir hasar veya eksik parça varsa devreye almayın.
- Boyama tabancası hasarlıysa derhal devreden çıkartın, basınçlı hava kaynağından ve malzeme beslemesinden ayırın ve tamamen basınçsız hale getirin.
- Boyama tabancası üzerinde kesinlikle keyfi olarak tadilat yapmayın veya teknik bakımdan değiştirmeyin.
- Boyama tabancasını tüm bağlı parçalarla birlikte her kullanımdan önce hasar ve sağlam oturma bakımından kontrol edin ve gerekirse onarın.

Kaplama maddeleri

- Asit veya alkalik çözelti içeren kaplama maddelerinin işlenmesi yasaktır.
- Halojen hidrokarbonlar, benzin, kerosin, herbisitler, pestisitler ve radyoaktif maddeler ile çözücülerin işlenmesi yasaktır. Halojenize çözücüler patlayıcı ve tahriş edici kimyasal bileşimlere neden olabilir.
- Büyük, keskin kenarlı ve taşıyıcı pigmentler içeren agresif maddelerin işlenmesi yasaktır.
- Boyama tabancasının çalışma ortamına sadece gerekli miktarlarda çözücü, boya, vernik veya başka tehlikeli kaplama maddelerini getirin. Bu maddeler, iş bitiminde amacına uygun depo odalarına nakledilmelidir.

İşletim parametreleri

- Boyama tabancası yalnızca teknik verilerde bildirilen parametreler içerisinde çalıştırılmalıdır.

Bağlı olan parçalar

- Sadece orijinal SATA aksesuar ve yedek parçalarını kullanın.
- Bağlı olan hortumlar ve hatlar, çalışma esnasında beklenen termik, kimyasal ve mekanik yüklerle güvenle dayanabilmelidir.
- Basınç altında bulunan hortumlar çözülme sırasında kırbaç türünden hareketlerle yaralanmalara yol açabilmektedir. Hortumları çözmeden önce daima tamamen basınçsız duruma getirin.

Otomatik Temizleme sistemi

- Boyama tabancasının temizliği için kesinlikle asit veya alkalik çözelti içeren temizlik maddeleri kullanmayın.
- Asla halojenize hidrokarbon bazlı temizlik maddeleri kullanmayın.

Kullanım yeri

- Boyama tabancasını hiçbir zaman açık ateş, yanan sigaralar veya patlama koruması olmayan elektrikli donanımlar gibi ateşleme kaynaklarının sahası içerisinde kullanmayın.
- Boyama tabancasını yalnızca iyi havalandırılan mekanlarda kullanın.

Genel

- Boyama tabancasını kesinlikle canlılar üzerine doğrultmayın.
- > 43 °C'dan daha sıcak materyallerin işlenmesi halinde uygun koruyucu kıyafet giyilmelidir.
- Yerel emniyet, kaza önleme, iş güvenliği ve çevre koruma yönetmeliklerine uyulmalıdır.

3. Kullanım

Amacına uygun kullanım

Boyama tabancası, boya ve cilalarla birlikte başka uygun akışkan maddelerin uygun sübstratlar üzerine sürülmesi için işlev görür.

Amacına aykırı kullanım

Gıdalar üzerinde kullanılması veya örneğin asitler veya alkalik çözeltiler gibi uygunsuz kaplama maddeleri ve ayrıca taşıyıcı ya da benzin içeren kaplama maddelerinin sürülmesi amaca aykırı kullanım anlamına gelmektedir.

4. Tanım

Boyama işlemi için gereken basınçlı hava basınçlı hava bağlantısında beslenir. Kaplama maddesi, malzeme bağlantısında yüksek basınçla bir malzeme aktarma pompası üzerinden beslenir. Tetiğe basıldığında boya iğnesi iticisi geriye çekilir ve kaplama maddesi yüksek basınçla malzeme memesinden dışarı akar. Huzmenin yüksekliği ve püskürtme açısı, malze-

me memesinin geometrisi üzerinden tanımlanmıştır. Hava memesi üzerinden basınçlı hava ilave edilerek huzme biçimi uyarlanabilir.

5. Teslimat içeriği

- Malzeme memesiz boyama tabancası
- Üniversal anahtar
- Modele bağlı olarak:
Malzeme eleği 100 msh (malzeme filtre gövdesinde monteli)
- Kullanım talimatı

Ambalajından çıkardıktan sonra şunları kontrol edin:

- Boyama tabancası hasarlı
- Teslimat kapsamı eksiksiz mi

6. yapısı

SATAjet K 1800 spray mix

- | | |
|---|---|
| [1-1] Askı delikli askı kancası | [1-7] Tetik mandalı |
| [1-2] Kademesiz dairesel/geniş huzme ayarı | [1-8] Malzeme bağlantısı |
| [1-3] Kapatma vidası | [1-9] Temas koruması |
| [1-4] Tabancanın gövdesi | [1-10] Hava memeli meme seti, malzeme memesi ve ön meme (malzeme memesi teslimat kapsamında değil) |
| [1-5] Tetik kilidi | |
| [1-6] Basınçlı hava bağlantısı | |

SATAjet K 1800 spray mix (kısa malzeme filtreli) [1-15]

- | | |
|---|---------------------------|
| [1-84] Malzeme bağlantısı | [1-86] Boya borusu |
| [1-85] Kısa malzeme filtre gövdesi | |

SATAjet K 1800 spray mix (uzun malzeme filtreli) [1-11]

- | | |
|---|---------------------------|
| [1-64] Malzeme bağlantısı | [1-18] Boya borusu |
| [1-65] Uzun malzeme filtre gövdesi | |

7. Teknik özellikler

Önerilen tabanca giriş basıncı (hava)		
	0,5 bar - 3,0 bar	7 psi - 44 psi
Maks. tabanca giriş basıncı (hava)		
	10,0 bar	145 psi

0.5 - 3.0 bar/7.0 - 43.5 psi'de önerilen boyama mesafesi

	18 cm - 25 cm	7" - 10"
--	---------------	----------

3.0 bar/43.5 psi'de hava tüketimi

Geniş huzme	ykl. 120 NI/dk.	ykl. 4,2 cfm
Dairesel huzme	ykl. 120 NI/dk.	ykl. 4,2 cfm

Kaplama maddesinin maks. sıcaklığı

	50 °C	122 °F
--	-------	--------

Kaplama maddesinin maks. aşırı çalışma basıncı

	250,0 bar	3.626 psi
--	-----------	-----------

Malzeme bağlantısı

	1/4" NPSM erkek vida dişi
--	---------------------------

Basıncılı hava bağlantısı

	1/4" harici dişi
--	------------------

Ağırlık

	en az 444 g / 485 g / 550 g
--	-----------------------------

8. Montaj



Uyarı!

⚠ DANGER

Gevşeyen bileşenler veya kontrolsüz olarak fıskıran malzemeden dolayı yaralanma tehlikesi.

Yüksek malzeme basıncından dolayı malzeme bağlantısı bölgesinde aniden bileşenler gevşeyebilir veya malzeme kontrolsüz olarak fıskırabilir.

→ Malzeme bağlantısı bölgesindeki tüm yapı parçalarını, maksimum malzeme basıncına göre düzenleyin.

→ SATA malzeme hortumlarını kullanın.



Uyarı!

⚠ DANGER

Gevşeyen bileşenler veya fışkıran malzemeden dolayı yaralanma tehlikesi.

Basıncı hava şebekesine ve malzeme beslemesine bağlantı varken yapılan montaj çalışmaları sırasında bileşenler beklenmeden gevşeyebilir ve malzeme fışkırabilir.

→ Sistemi basıncısız hale getirin.

→ Tüm montaj çalışmalarından önce boyama tabancasını basıncı hava şebekesinden ve malzeme beslemesinden ayırın.



Bilgi!

Gevşek vidalı bağlantılar nedeniyle maddi hasar oluşumu
Gevşek vidalı bağlantılar yapı parçalarının zarar görmesine veya fonksiyonda bozulmaya neden olabilir.

→ Tüm vidalı bağlantıları elle sıkın ve tam oturup oturmadıklarını kontrol edin.

- Tüm montaj çalışmalarından önce basıncı hava bağlantısına [1-6] basıncı hava beslemesini ve malzeme bağlantısına [1-8] / [1-12] / [1-16] malzeme beslemesini kesin.

8.1. Malzeme memesi montajı



Bilgi!

Seçilmiş olan malzeme memesi (teslimat kapsamına dahil değil) ilk kullanım öncesinde hava memesine takılmalıdır.

- Temas korumalı hava memesi bileziğini [3-1] elle sökün ve hava memesi [3-2] ile birlikte çıkarın.
- Malzeme memesini [3-3] hava memesine yerleştirin. Tespit pimine göre yivin hizasına dikkat edin.
- Temas korumalı hava memesi bileziğini hava memesi ve malzeme memesi ile birlikte vidalayın ve elle sıkın.

9. Kullanım

	Uyarı!
 DANGER	
Patlayan yüksek basınçlı malzeme hortumundan dolayı yaralanma tehlikesi Uygun olmayan yüksek basınçlı bir malzeme hortumu kullanılmasından dolayı, fazla yüksek basınçtan dolayı hasar görüp patlayabilir. → Sadece DIN EN ISO 8028 uyarınca çözücülere karşı dayanımlı, antistatik ve teknik bakımdan kusursuz durumda, en az 250 bar sürekli basınç direnciyle kaplama maddeleri için < 1 MOhm'luk birdeşarj direnci ve en az 3 – 6 mm iç çapı olan hortum kullanın.	

	Uyarı!
 DANGER	
Patlayan basınçlı hava hortumundan dolayı yaralanma tehlikesi Uygun olmayan bir basınçlı hava hortumundan dolayı, fazla yüksek basınçtan dolayı hasar görüp patlayabilir. → Sadece çözücülere karşı dayanımlı, antistatik ve teknik bakımdan kusursuz durumda, en az 20 bar sürekli basınç direnciyle basınçlı hava için < 1 MOhm'luk birdeşarj direnci olan ve en az 6 mm iç çapı olan hortum kullanın.	

	Uyarı!
 DANGER	
Enjeksiyondan dolayı yaralanma tehlikesi Püskürtme huzmesine elle müdahaleden dolayı yaralanma tehlikesi var. → Asla parmakları, elleri veya başka uzuvları püskürtme huzmesine temas ettirmeyin! → Boyama tabancasını kesinlikle püskürtme huzmesi temas koruması olmadan kullanmayın! → Tetik kilidini yalnızca boyama işlemi için açın.	

**Bilgi!**

Kirlenmiş basınçlı havadan dolayı maddi hasarlar
Kirlili basınçlı hava kullanılması hatalı fonksiyonlarla kaplama bozukluklarına neden olabilir.

→ Temiz basınçlı hava kullanın. Örneğin uygun SATA filtre üniteleri kullanılır.

Boyama tabancasıyla güvenli çalışma/ sağlayabilmek için her kullanımdan önce şunlara dikkat edin/kontrol edin:

- Tüm vidaların tam oturması. Gerekirse vidaları sıkın.
- Ön memeyi [3-4] bir 3 Nm sıkma torkuyla sıkın.
- Teknik olarak temiz basınçlı hava kullanın.
- Boyama tabancasının tetik kilidi ile tetik kabzasında emniyetini kapatın.
- Yeterli topraklama sağlayın.
- Yüksek basınçlı hortumun ve boyama tabancasının izin verilen işletim basıncını kontrol edin.
- Tüm bağlantı parçalarının sızdırmazlığını kontrol edin.

9.1. İlk devreye alma

- Boya kanalını uygun temizlik sıvısıyla yıkayın.
- Temas korumalı hava memesi bileziğini elle sıkın.

9.2. Ayar modu

Her kullanımdan önce, boyama tabancasıyla güvenli bir çalışmayı sağlama almak için aşağıdaki noktaları dikkate alın/kontrol edin:

- Gerekli hava giriş ve malzeme basıncını sağlayın.
- Teknik olarak temiz basınçlı hava kullanın.

Boyama tabancasının bağlanması

**Bilgi!**

Tabancayı sadece basınçsız olan yüksek basınç pompalarına bağlayın (pompa ve hava giriş basıncı 0 bar değerine ayarlı).

- Basınçlı hava hortumunu hava bağlantısına [1-6] bağlayın.
- Malzeme hortumunu malzeme bağlantısına [1-8] / [1-12] / [1-16] bağlayın.

Malzeme beslemesinin ve hava giriş basıncının ayarlanması Malzemenin dağıtılması, Airless prensibi üzerinden gerçekleşir. Malzeme yüksek basınç altında memeye yönlendirilir, çıkarken dağıtılır ve malzeme memesinin geometrisi üzerinden huzme resmi biçimlendirilir.



Bilgi!

Huzmeyi biçimlendirmek için gereken malzeme basıncına ulaşılmazsa, bunun yüksek basınç pompasında yükseltilmesi gerekir.



Bilgi!

Airless prensibinin avantajlarından yararlanmak ve böylece boya sisini asgariye düşürmek için, ayarlı giriş basıncı gereken asgari miktara ayarlanmalıdır.

- Yüksek basınç pompasında gerekli malzeme basıncını ayarlayın (örn. 50 bar – 60 bar).
- Tetik kabzası basılıyken istenen hava giriş basıncını (0,5 bar – 3 bar) ayarlayın.
- Huzme resmini (örn. kağıt üzerinde) kontrol edin ve gerektiğinde malzeme veya hava giriş basıncını ayarlayarak optimum olarak ayarlayın.

Püskürtme huzmesinin ayarlanması

Huzmenin yüksekliği ve püskürtme açısı, malzeme memesinin geometrisi üzerinden tanımlanmıştır. Hava memesi üzerinden basınçlı hava ilave ederek püskürtme huzmesi ayarlanabilir.

- Dairesel bir huzme, kademesiz daireSEL ve geniş huzme ayarının [4-1] sola döndürülmesiyle ayarlanabilir.
- Boyanın akmasını önlemek için daireSEL huzme ayarında malzeme ve hava basıncı azaltılmalıdır.

Boyama işleminin başlatılması

- Hava ve malzeme beslemesini sağlama alın.
- Boyama mesafesine gidin.
- Tetik kilidini [5-1] aşağıya orta pozisyona itin.
- Tetik kabzasını tamamen çekin [6-1] ve boyama tabancasını 90° boyama yüzeyine [6-2] götürün.
- Malzeme miktarını ve püskürtme huzmesini gerekirse tekrar ayarlayın.

Boyama işleminin sonlandırılması

- Malzeme beslemesine ara verin ve basınçsız hale getirin.
- Basınçlı hava beslemesine ara verin.

- Tetik kabzasına basarak boyama tabancasını havalandırın ve malzeme hortumundaki malzeme basıncını giderin.
 - Tetik kilidini [5-1] yukarıya son pozisyona itin.
- Bakım ve depolama ile ilgili bilgileri dikkate alın (bkz. Bölüm 11).

10. Bakım ve onarım

	Uyarı!
	
Gevşeyen bileşenler veya fışkıran malzemeden dolayı yaralanma tehlikesi. Basıncılı hava şebekesine ve malzeme beslemesine bağlantı varken yapılan bakım çalışmaları sırasında bileşenler beklenmeden gevşeyebilir ve malzeme fışkırabilir. → Tüm bakım çalışmalarından önce boyama tabancasını basıncılı hava şebekesinden ve malzeme beslemesinden ayırın. → Sistemi ve boyama tabancasını basınçsız hale getirin. Boyama tabancasının malzeme aktaran bölgesi ve malzeme beslemesi ile hatlar yüksek basınç altındadır (250 bar değerine kadar). → Hortum hatlarını ve bağlantı sistemlerini gerekli biçimde düzenleyin.	

	Uyarı!
	
Keskin kenarlar nedeniyle yaralanma tehlikesi Montaj çalışmaları esnasında keskin kenarlar nedeniyle yaralanma tehlikesi mevcuttur. → Uygun iş eldivenleri giyin.	

Aşağıdaki bölümde boyama tabancasının bakımı ve onarımı açıklanmıştır. Bakım ve onarım çalışmaları sadece eğitimli uzman personel tarafından uygulanmalıdır.

- Tüm bakım ve onarım çalışmalarından önce basıncılı hava beslemesini ve malzeme beslemesini kesin.

Onarım için yedek parçalar temin edilebilir (bakınız bölüm 17).

10.1. Meme parçalarının değiştirilmesi

Malzeme memesinin sökülmesi

- Temas korumalı hava memesi bileziğini [7-1] elle sökün.
- Hava memesini [7-2] malzeme memesi [7-3] ile birlikte çıkarın.

Ön meme, boya iğnesi ve boya iğnesi iticisi sökülmesi

- Tetik kabzasına [1-7] basarak sert metalli bilya [7-5] ile ön memenin [7-4] arasındaki ön gerginliği giderin.
- SATA üniversal anahtar ile ön memeyi [7-4] sökün.
- Tetik kabzasını [1-7] başlangıç pozisyonuna getirin.
- Kapatma vidasını (SW 6) [7-9] sökün.
- İki yayı [7-7] ve [7-8] çıkarın.
- Boya iğnesi iticisini [7-6] geriye doğru dayanağa kadar çekin.
Bu sırada boya iğnesi iticisi [2-2] boya iğnesi [7-5] / [2-1] tarafından dışarı çekilir.
- Boya iğnesi iticisini [7-6] geriye doğru tabanca gövdesinden [1-4] çıkartın.
- Boya iğnesini öne doğru tabanca gövdesinden çıkartın.

Ön meme, boya iğnesi ve boya iğnesi iticisi monte edilmesi



Bilgi!

Yanlış montaj sırasından dolayı maddi hasarlar
Montaj sırası yanlış olursa parçalar zarar görebilir.
→ Doğru montaj sırasına dikkat edin.

- Boya iğnesini [7-5] dikkatli olarak önden tabanca gövdesine [1-4] takın ve tamamen geriye itin.
- Boya iğnesi iticisini [7-6] arkadan dikkatli olarak tabanca gövdesinin içine itin ve boya iğnesi iticisi [2-2] boya iğnesinin üstünde yerine oturana kadar boya iğnesinin [2-1] üstüne itin.
- Yerine oturan boya iğnesi ile boya iğnesi iticisini dayanağa kadar öne doğru paket vidasının kılavuzu içine itin.
- Yeni ön memeyi [7-4] SATA üniversal anahtar ile takın.
- Yayı [7-7] boya iğnesine yerleştirin.
- Yayı [7-8] kapatma vidasının [7-9] üstüne takın.
- Kapatma vidasını dayanağa gelene kadar vidalayın.

Malzeme memesinin monte edilmesi

- Malzeme memesini [7-3] hava memesine [7-2] yerleştirin. Tespit pimine göre yivin hizasına dikkat edin.
- Temas korumalı hava memesi bileziğini [7-1] hava memesi ve malzeme memesi ile birlikte takın ve elle vidalayın.

10.2. Tetik kabzasının değiştirilmesi

Tetik kabzasının sökülmesi

- Tespit vidasını (TX20) [8-1] sökün ve pul [8-2] ile çıkartın.
- Cıvatayı [8-4] tabanca gövdesinden ve tetik kabzasından [8-3] dışarı çekin.
- Tetik kabzasını [8-3] çıkarın.

Yeni tetik kabzası monte edilmesi

- Tetik kabzasını [8-3] tabanca gövdesine yerleştirin.
- Cıvatayı [8-4] doğru konumda tetik kabzası ve tabanca gövdesi içine itin. Cıvatanın yassı tarafı aşağı bakmalıdır.
- Pulu [8-2] cıvatanın üstüne itin.
- Tespit vidasını [8-1] cıvatanın üstünde sıkın.

10.3. Boya iğnesi contasının değiştirilmesi

Bu değişiklik, kendinden ayarlı boya iğnesi contasından malzeme çıktığında gereklidir.

Paket vidası sökülmesi

- "Malzeme memesinin sökülmesi" ve „Ön meme, boya iğnesi ve boya iğnesi iticisi sökülmesi“ çalışma adımlarını uygulayın (bkz. Bölüm 10.1).
- Conta vidasını (SW 6) [9-1] sökün.
- İki contayı [9-2] tabanca gövdesinden çıkarın.
- Contaları atığa ayırın.
- Conta vidasında hasar ve kir kontrolü yapın, gerekirse bunları temizleyin veya değiştirin.

Yeni conta vidası monte edilmesi

- İki contayı [9-2] tabanca gövdesine takın, montaj yönüne dikkat edin.
- Conta vidasını [9-1] dayanağa kadar vidalayın.
- "Ön meme, boya iğnesi ve boya iğnesi iticisi monte edilmesi" ve Malzeme memesinin monte edilmesi" çalışma adımlarını uygulayın (bkz. Bölüm 10.1).

10.4. Dairesel ve geniş huzme ayarına ait milin değiştirilmesi



Bilgi!

Milin dişi montajda Loctite 242 ile ıslatılır. Söküm sırasında bundan dolayı daha fazla güç harcanması gerekir.

Milin demontajı

- Gömme başlı vidayı (TX20) [10-1] çevirerek çıkarın.

- Tırtıllı düğmeyi [10-2] çekip çıkarın.
- Mili yıldız anahtar (SW 12) [10-3] ile sökün.

Yeni milin montajı

- Yeni mili [10-3] Loctite 242 ile emniyete alın ve tabanca gövdesine vidalayın ve sıkın.
- Tırtıllı düğmeyi [10-2] yerleştirin.
- Gömme başlı vidayı [10-1] Loctite 242 ile emniyete alın ve el sıkılığında vidalayın.

10.5. Malzeme eleğinin değiştirilmesi (kısa)

 	Uyarı!
Gevşeyen bileşenler veya fışkıran malzemeden dolayı yaralanma tehlikesi. Malzeme eleği olmadan malzeme filtre gövdesiyle boyama tabancasının çalıştırılması, sızdırmazlık fonksiyonunun kaybedilmesine yol açar. → Boyama tabancasını sadece monteli malzeme eleğiyle devreye alın.	

Malzeme eleğinin (kısa) sökülmesi

- Başlıklı somunu [11-2] SATA universal anahtar ile sökün. Bir somun anahtarı ile dış parçasında [11-4] kontrolayın.
- Malzeme eleğini [11-1] malzeme filtre gövdesinden [11-3] çıkarın.
- Malzeme filtre gövdesini temizleyin.

Yeni malzeme eleğinin (kısa) monte edilmesi

- Yeni malzeme eleğini [11-1] malzeme filtre gövdesine [11-3] yerleştirin.
- Malzeme filtre gövdesini başlıklı somun [11-2] aracılığı ile vidalayın ve SATA universal anahtar ile el sıkılığında sıkın.

10.6. Malzeme eleğinin değiştirilmesi (uzun)

 	Uyarı!
Gevşeyen bileşenler veya fışkıran malzemeden dolayı yaralanma tehlikesi. Malzeme eleği olmadan malzeme filtre gövdesiyle boyama tabancasının çalıştırılması, sızdırmazlık fonksiyonunun kaybedilmesine yol açar. → Boyama tabancasını sadece monteli malzeme eleğiyle devreye alın.	

Malzeme eleğinin (uzun) sökülmesi

- Başlıklı somunu [12-3] SATA universal anahtar ile sökün. Bir somun anahtarı ile dış parçasında [12-5] kontrolayın.
- Malzeme filtre gövdesini [12-4] aşağı doğru itin.
- Malzeme eleğini [12-2] malzeme filtre gövdesinden çıkartın.
- Malzeme filtre gövdesini temizleyin.

Yeni malzeme eleğinin (uzun) monte edilmesi

- Yeni malzeme eleğini [12-2] malzeme filtre gövdesine [12-4] yerleştirin, montaj yönüne dikkat edin.
- Malzeme filtre gövdesini yukarı doğru itin.
- Malzeme filtre gövdesini başlıklı somun [12-3] aracılığı ile dış parçası [12-5] üzerine vidalayın ve SATA universal anahtar ile el sıkılığında sıkın.

11. Bakım ve saklama

Bir boyama tabancasının işlevselliğini sağlamak için ürünün dikkatle kullanılması ve sürekli bakım yapılması gereklidir.

- Boyama tabancasını kuru bir yerde depolayın.
- Boyama tabancasını her kullanımdan sonra ve her malzeme değişiminden önce iyice temizleyin ve sızdırmazlık bakımından kontrol edin.
- Temizlikten sonra boyama tabancasının tamamını temiz basınçlı havayla kurutun ve hareketli parçalara SATA tabanca gresi (ürün no. 48173) sürün.



Uyarı!

⚠ DANGER

Gevşeyen bileşenler veya fışkıran malzemeden dolayı yaralanma tehlikesi.

Basınçlı hava şebekesine ve malzeme beslemesine bağlantı varken yapılan temizlik çalışmaları sırasında bileşenler beklenmeden gevşeyebilir ve malzeme fışkırabilir.

→ Tüm temizlik çalışmalarından önce boyama tabancasını basınçlı hava şebekesinden ve malzeme beslemesinden ayırın.



Bilgi!

Yanlış temizlik maddelerinden dolayı maddi hasarlar
Boyama tabancasının temizliği için agresif temizlik maddelerinin kullanılmasıyla dolaylı tabanca zarar görebilir.
→ Agresif temizlik maddeleri kullanmayın.
→ pH değeri 6–8 olan nötr temizlik maddeleri kullanın.
→ Asit, alkalik çözelti, baz, asitli yakıcı, uygunsuz rejeneratlar veya başka agresif temizlik maddeleri kullanmayın.



Bilgi!

Yanlış temizlik nedeniyle maddi hasar
Çözücü veya temizlik maddelerinin içine daldırma veya bir ultrasonik cihazda temizleme, boyama tabancasına hasar verebilir.
→ Boyama tabancasını çözücü veya temizlik maddelerinin içine koymayınız.
→ Boyama tabancasını bir ultrasonik cihazda temizlemeyin.



Bilgi!

Yanlış temizlik aleti nedeniyle maddi hasar oluşumu
Kirlenmiş delikleri asla uygunsuz cisimlerle temizlemeyin. Çok hafif hasarlar dahi huzme resmini etkiler.
→ SATA meme temizlik iğneleri (# 62174) veya (# 9894) kullanın.



Bilgi!

Ender durumlarda boyama tabancasının bazı parçalarının iyice temizlenmesi için sökülmeleri zorunlu olabilmektedir. Bu işlem yalnızca kullanım sırasında kaplama maddesine temas eden parçalarda yapılmalıdır.

- Boyama tabancasını temizlik maddesiyle iyice yıkayın.
- Hava memesini fırça veya silici ile temizleyin.
- Hareketli parçalara biraz tabanca yağı sürün.

12. Arızalar

Aşağıda açıklanan arızalar yalnızca eğitimli uzman personel tarafından giderilmelidir.

Eğer var olan bir arıza aşağıda açıklanan yardım tedbirleriyle giderilemez ise, SATA bayinize başvurun (bkz. Bölüm 15).

Arıza	SEBEPLER	ÇÖZÜM ÖNERİLERİ
Boyama tabancası damlatıyor	Boya iğnesiyle malzeme memesi arasında yabancı cisim contalamayı engelliyor	Boya iğnesini ve malzeme memesini sökün, temizlik maddesi ile temizleyin veya yeni meme seti takın
Boya iğnesinde (boya iğnesi contası) kaplama maddesi sızıyor	Kendinden ayarlı iğne contası bozuk veya kayıp	Boya iğnesi contasını değiştirin
Huzme resmi orak biçimli	Boynuz deliği veya hava devresi tıkanmış veya malzeme memesi tıkanmış	Uygun aletle iyice temizleyin (örn. meme temizleme iğnesi)
Huzme resmi hatalı	Malzeme memesi tıkanmış	Malzeme memesini meme temizleme seti (#30833) ile temizleyin

13. Memelere genel bakış

Malzeme memesi		Teknik özellikler			
Meme no.	Ürün No.	Çap	Açı	Genişlik	70 bar'da malzeme nüfuzu
1840	23044	0,18 mm	40°	18 cm	0,16 Nl/dak
2325	7328	0,23 mm	25°	14 cm	0,23 Nl/dak
2350	7435	0,23 mm	50°	22 cm	0,23 Nl/dak
2360	74922	0,23 mm	60°	24 cm	0,23 Nl/dak
2825	16998	0,28 mm	25°	14 cm	0,30 Nl/dak
2850	50906	0,28 mm	50°	22 cm	0,30 Nl/dak
2865	13771	0,28 mm	65°	25 cm	0,30 Nl/dak
3325	20206	0,33 mm	25°	14 cm	0,45 Nl/dak
3350	50898	0,33 mm	50°	23 cm	0,45 Nl/dak
3365	13789	0,33 mm	65°	28 cm	0,45 Nl/dak
3375	74930	0,33 mm	75°	32 cm	0,45 Nl/dak
3390	73742	0,33 mm	90°	40 cm	0,45 Nl/dak
3825	13797	0,38 mm	25°	15 cm	0,61 Nl/dak
3850	7344	0,38 mm	50°	25 cm	0,61 Nl/dak

Malzeme memesi		Teknik özellikler			
Meme no.	Ürün No.	Çap	Açı	Genişlik	70 bar'da malzeme nüfuzu
3882	74948	0,38 mm	82°	34 cm	0,61 Nl/dak
4650	19307	0,46 mm	50°	25 cm	0,95 Nl/dak
4682	74955	0,46 mm	82°	35 cm	0,95 Nl/dak
5370	150276	0,53 mm	70°	33 cm	1,28 Nl/dak
6050	17004	0,60 mm	50°	31 cm	1,59 Nl/dak

14. Atığa ayırma

Tamamıyla boşaltılan boyama tabancasının dönüştürülebilir malzeme olarak atığa ayrılması. Çevre için zararları önlemek için kaplama maddenin artıklarını ve temizlik maddesini boyama tabancasından ayrı olarak talimatlara uygun şekilde atığa ayırın. Mahalli yönetmelikleri dikkate alın!

15. Müşteri servisi

SATA bayiniz tarafından aksesuar, yedek parça ve teknik destek verilmektedir.

16. Aksesuar

Ürün No.	Tanım	Adet
1112854	Meme temizleme seti	1 set

17. Yedek parça

	Ürün No.	Tanım	Adet
[13-1]	1134866	Komple hava memesi bileziği	1 ad.
[13-2]	1134858	Temas koruması	1 ad.
[13-3]	1134840	Komple hava memesi	1 ad.
[13-4]	1134832	Komple ön meme	1 ad.
[13-5]	1134949	Dairesel/geniş huzme ayarı, komple	1 set
[13-6]	1134783	Komple hava piston kafesi	1 ad.
[13-7]	1134791	Hava pistonu, komple	1 ad.
[13-8]	1134775	Yedek yay seti	1 set
[13-9]	1134767	Kapatma vidası, komple	1 ad.
[13-10]	1134808	Paket vidası	1 set
[13-11]	1134874	Komple tetik kabzası	1 set

	Ürün No.	Tanım	Adet
[13-12]	1134923	Uzun malzeme filtre gövdesi	1 set
[13-13]	1134882	Kısa malzeme bağlantısı	1 set
[13-14]	1134915	Kısa malzeme filtre gövdesi	1 set
[13-15]	1134890	Uzun malzeme bağlantısı	1 set
[13-16]	1139767	Komple boya iğnesi	1 ad.
[13-17]	133983	Hava bağlantı parçası 1/4" (erkek vida dişi)	1 ad.
[13-18]	16162	Boyama tabancaları döner mafsalı G1/4a	1 ad.
[13-19]	46466	Ayar valfi, komple	1 ad.
[13-20]	12260	Elek, 60 msh SATA malzeme filtresi için	4 ad.
	12278	Elek, 100 msh SATA malzeme filtresi için	4 ad.
	74856	Elek seti: Elek 200 msh (4 ad.), elek tutucusu (2 ad.), SATA malzeme filtresi için vida (1 ad.)	1 set
[13-21]	1134931	Malzeme döner mafsalı	1 ad.
[13-22]	1129461	Sarı takmalı filtre 100 mesh	10 adet

18. EG Uygunluk Beyanı

Güncel olarak geçerli uygunluk beyanını burada bulabilirsiniz:



www.sata.com/downloads

[1]



[1-1]

[1-10]

[1-2]

[1-3]

[1-4]

[1-5]

[1-9]

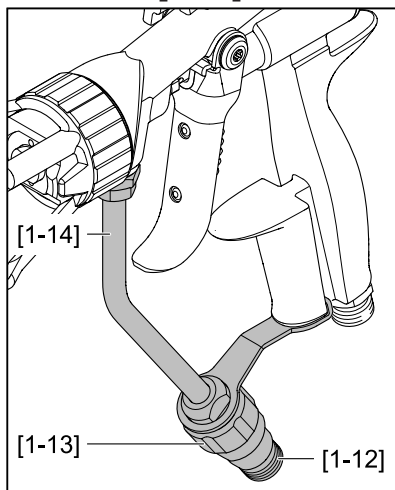
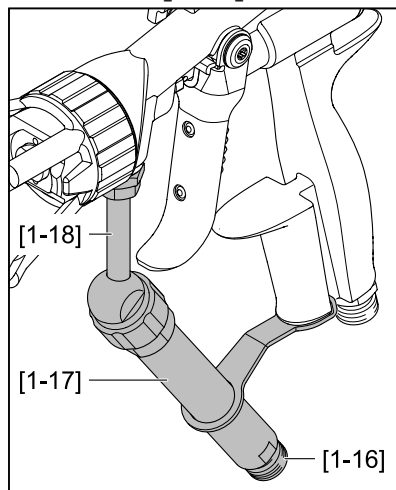
[1-8]

[1-7]

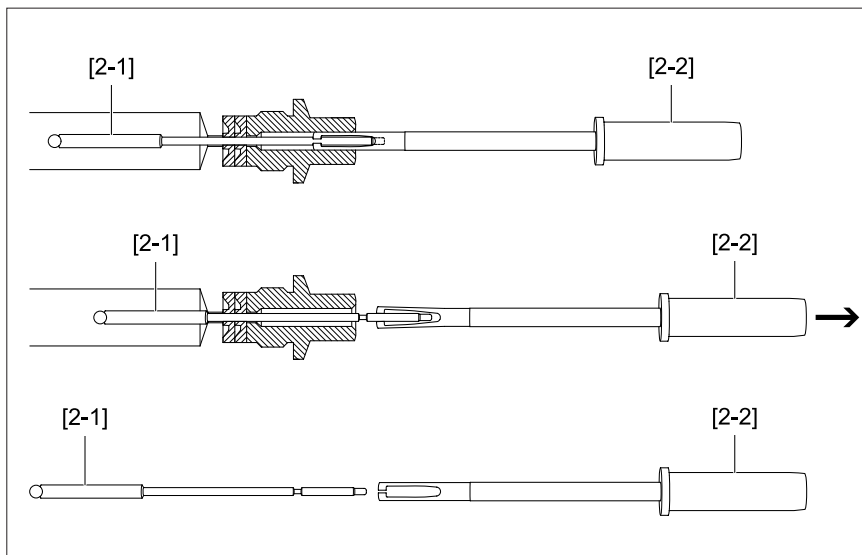
[1-6]

[1-11]

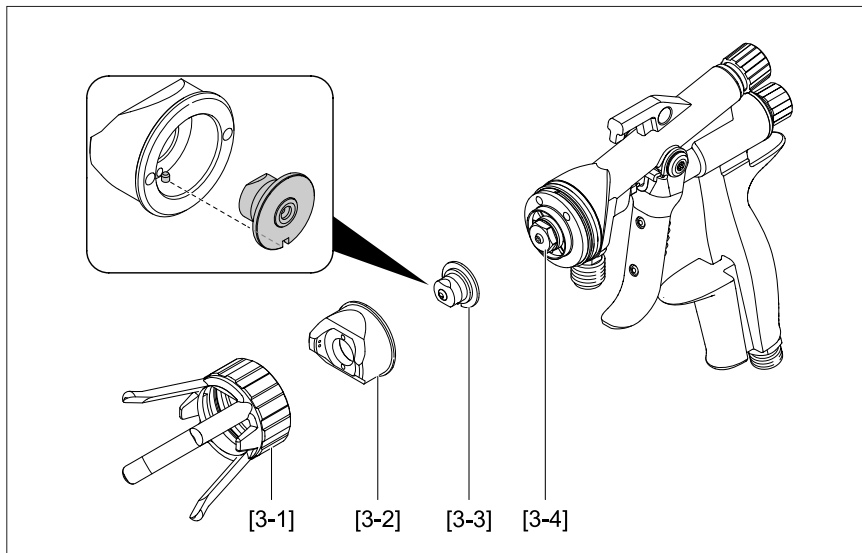
[1-15]



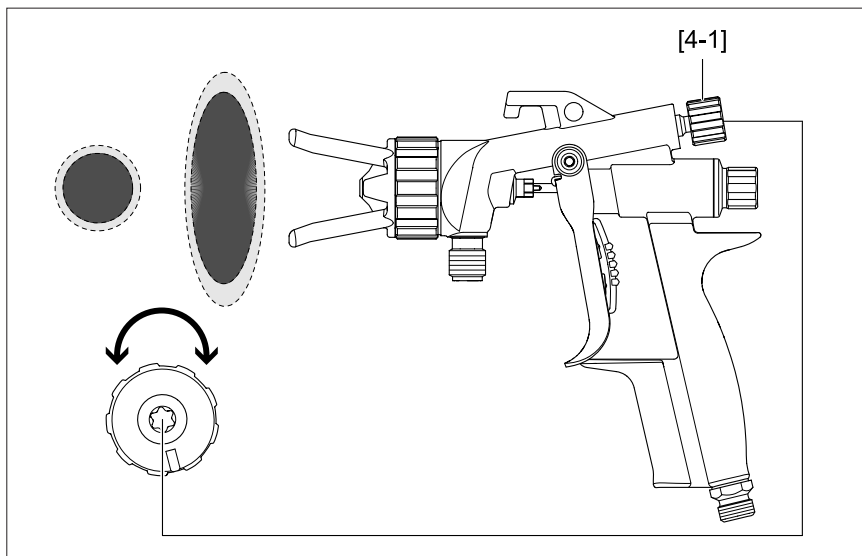
[2]



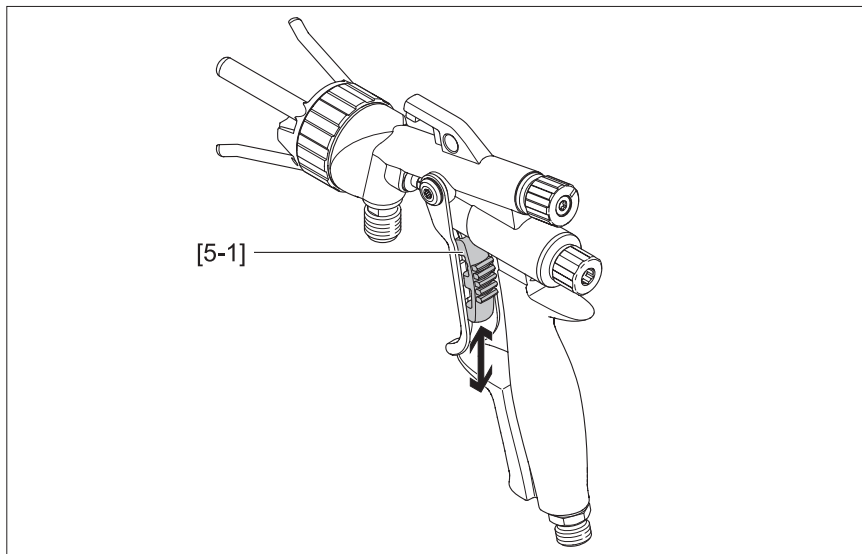
[3]



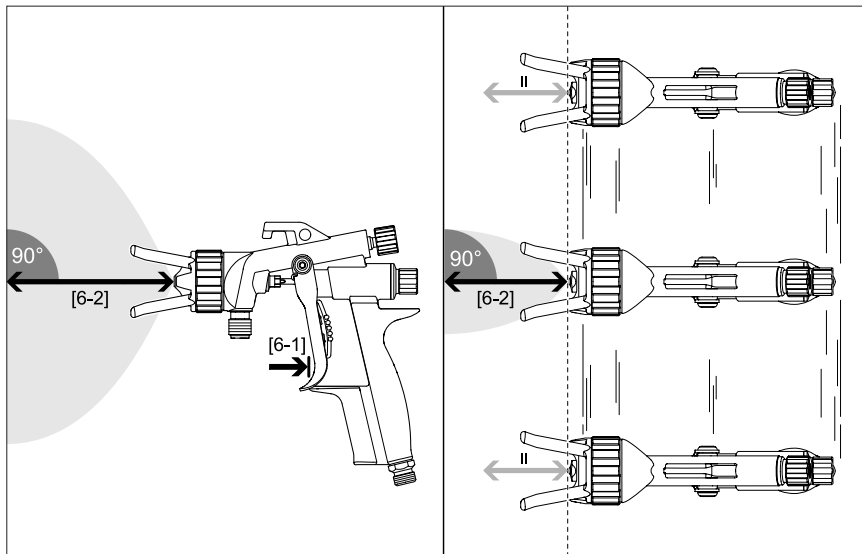
[4]



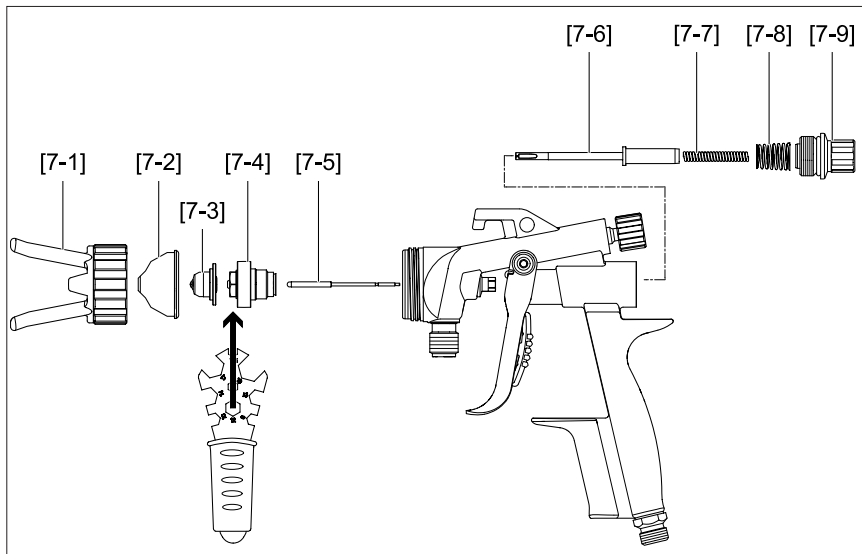
[5]



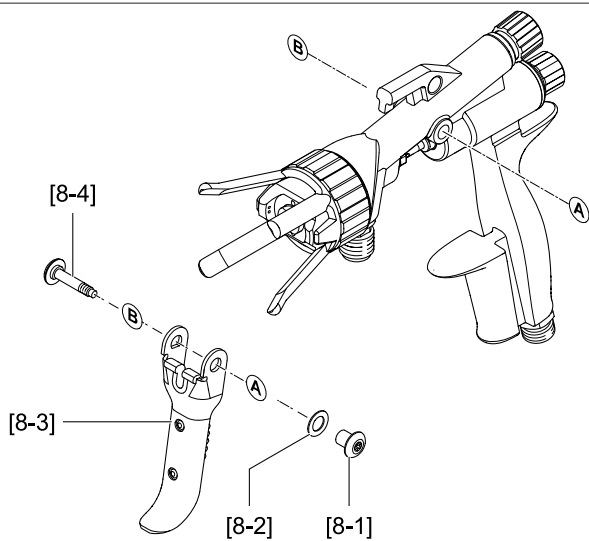
[6]



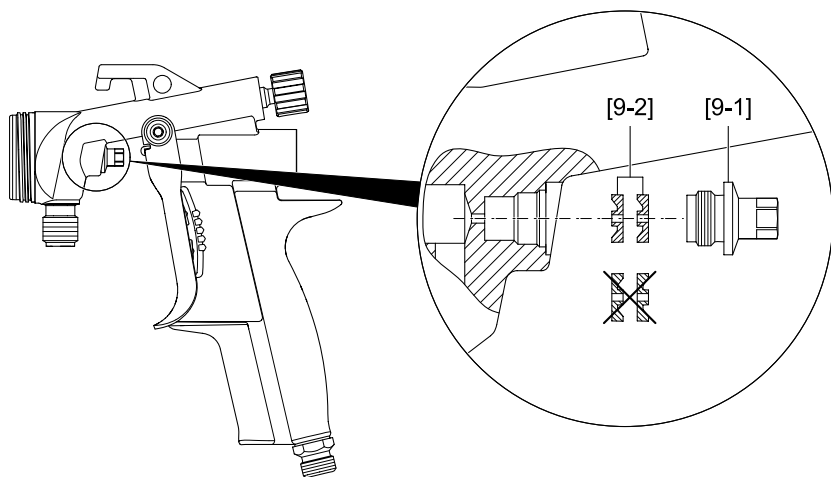
[7]



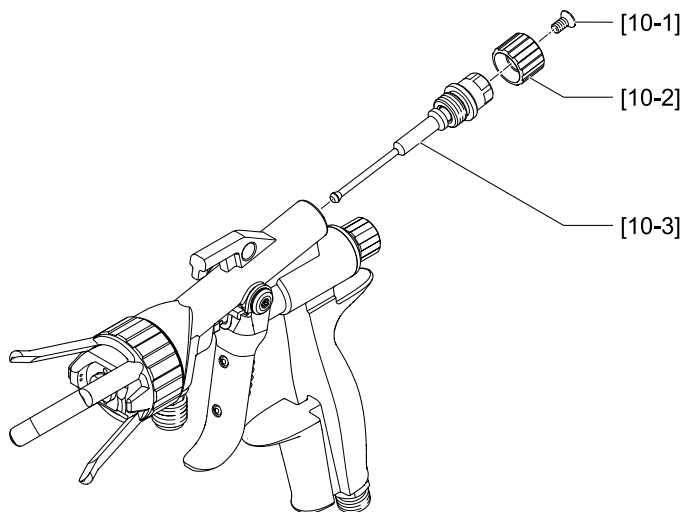
[8]



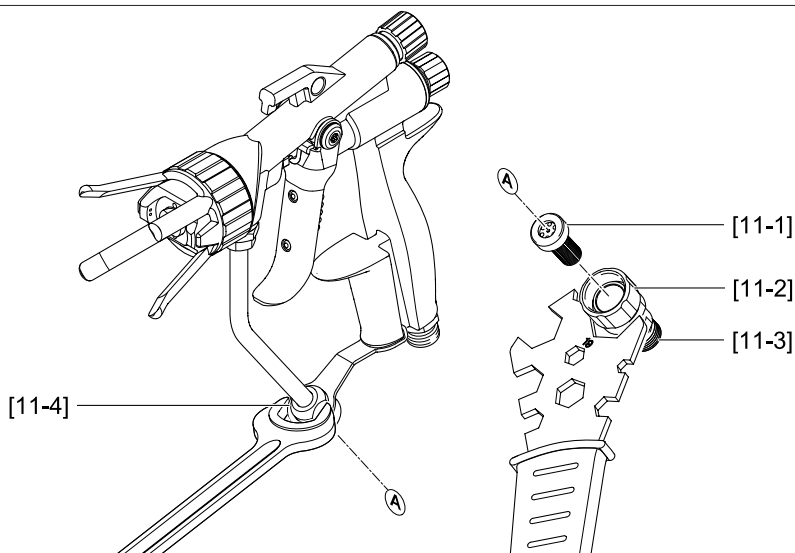
[9]



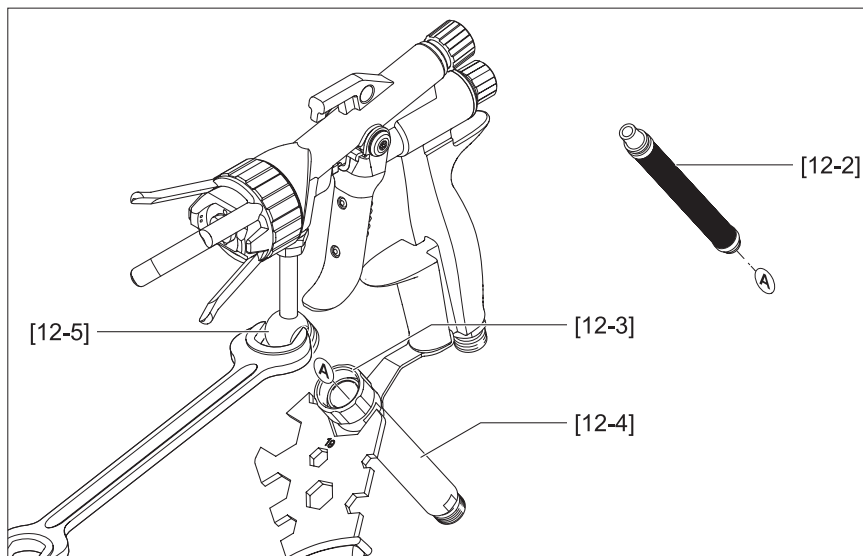
[10]



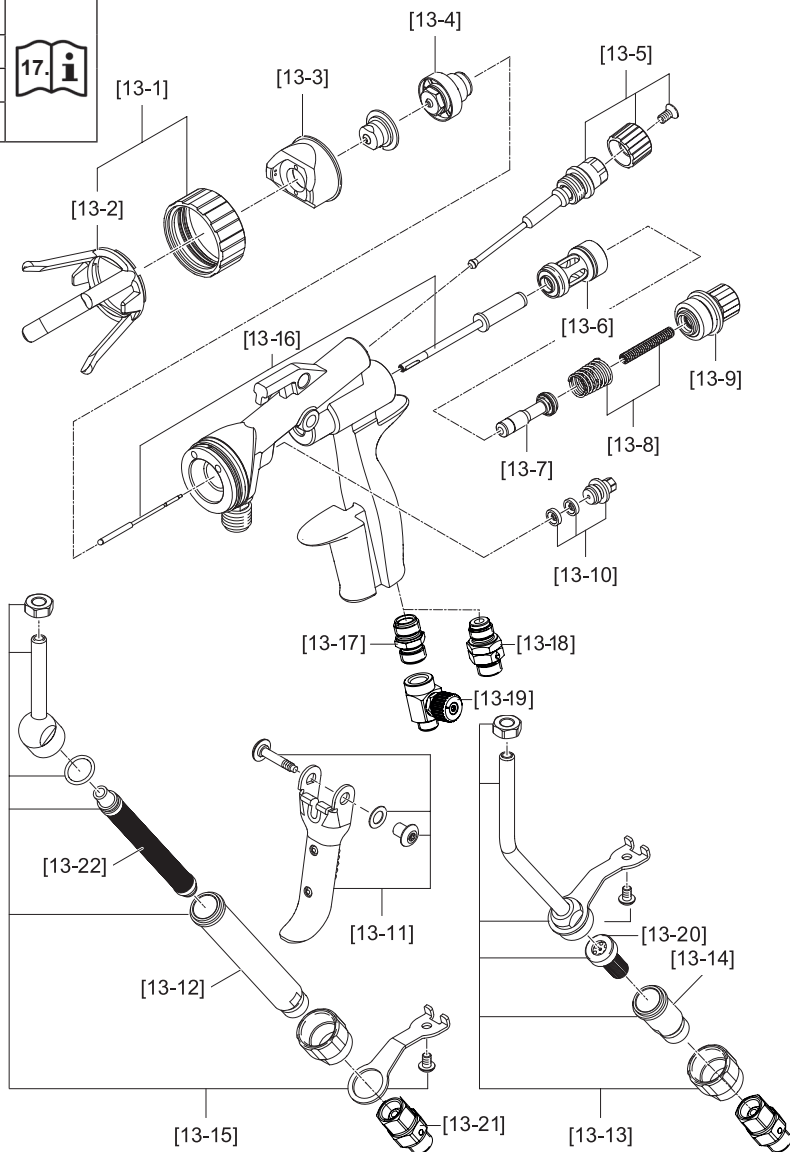
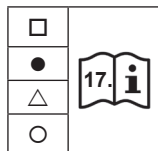
[11]



[12]



[13]



EAC

SATA

SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20
70806 Kornwestheim
Deutschland
Tel. +49 7154 811-0
Fax +49 7154 811-196
E-Mail: info@sata.com
www.sata.com



70% PEFC zertifiziert
Dieses Produkt stammt aus nachhaltig
bewirtschafteten Wäldern und kontrollierten
Quellen.
www.pefc.de