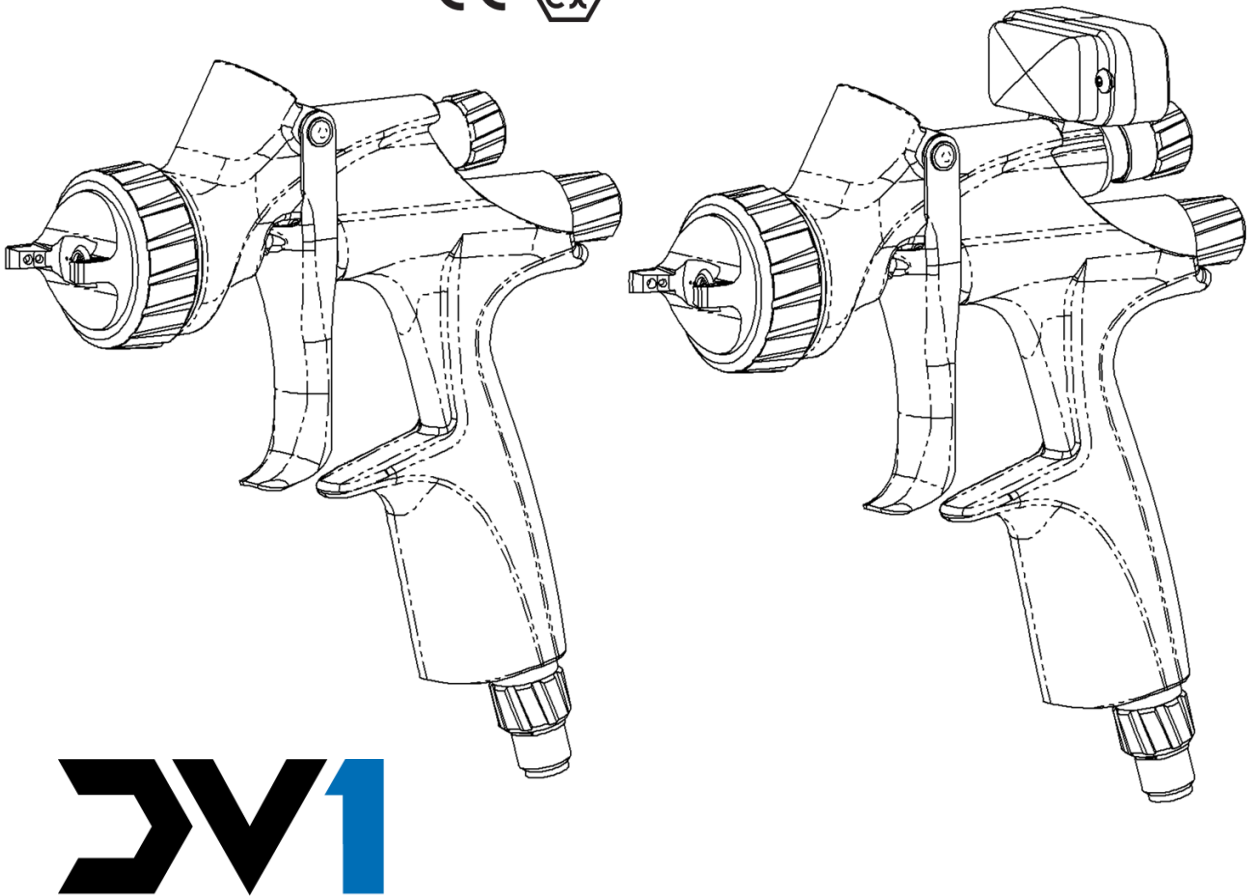


# DV1 BASECOAT

## Boya Tabancası



**BU ÜRÜNÜ ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE TÜM TALİMATLARI OKUYUN.**

## FONKSİYONEL AÇIKLAMA

DV1 püskürtme tabancası, tüm küresel mevzuatlara uyacak şekilde tasarlanmış profesyonel kalitede bir püskürtme tabancasıdır.

## ÖZELLİKLER

| HAVA GİRİŞ BASINÇLARI                             |                            |
|---------------------------------------------------|----------------------------|
| P1 = Maks. Statik Hava Giriş Basıncı              | 12 bar [175 psi]           |
| Tabanca tetiklenmişken Tabanca Hava Giriş Basıncı | Tablo 1'e bakın<br>Sayfa 8 |
| Titreşim Seviyesi:                                | <2,5 m/s <sup>2</sup>      |
| Ses Gücü Seviyesi:                                | İstek Üzerine Mevcuttur    |
| Ses basınç seviyesi:                              | İstek Üzerine Mevcuttur    |

## ÇEVRESEL

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Maks. Ortam Çalışma Sıcaklığı | 40°C Nominal [104°F] |
|-------------------------------|----------------------|

## YAPI MALZEMELERİ

|                                                                             |                            |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Tabanca Gövde Malzemesi                                                     | Eloksallı Alüminyum        |
| Sıvı Ucu, Sıvı İğnesi ve Tetik Saplama                                      | Paslanmaz çelik            |
| Hava Başlığı Malzemesi                                                      | Akımsız Nikel Kaplı Piring |
| Tespit Halkası, Püskürtme Kafası, Ayar Düğmeleri, Hava Valfi Kafesi, Manşon | Eloksallı Alüminyum        |
| Yaylar, Klipsler, Vidalar                                                   | Paslanmaz çelik            |
| Contalar ve O-Halkalar                                                      | Solvente Dayanıklı         |
| Tetiklemek                                                                  | Krom Kaplama Çelik         |
| Valf Gövdeleri, Arka Muhafaza, Salmastra Somunu, Manşon Somunu              | Krom Kaplama Piring        |
| Hava Valfi Gövdesi                                                          | Akımsız Nikel Kaplı Piring |

## BAĞLANTILAR

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| P1 = Hava Giriş Boyutu | 1/4" Üniversal |
| P2 = Sıvı Giriş Boyutu | 3/8" BSP       |

## AĞIRLIK

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| SADECE SİLAH | 470 gr [16,6 ons] |
|--------------|-------------------|

## BOYUTLAR

|                    |                                      |
|--------------------|--------------------------------------|
| U x Y x G mm [inç] | 161 x 177 x 44 [6,3 x 7,0 x 1,7 inç] |
|--------------------|--------------------------------------|

**Ürün Tanımı / Beyan Konusu:****DV1****Bu Ürün aşağıdakilerle kullanım için tasarlanmıştır:**

Solvent ve su bazlı malzemeler

**Tehlikeli alanlarda kullanıma uygun:**

Bölge 1 / Bölge 2

**Koruma seviyesi:**

II 2 GX/Ex h II Gb X

**Onaylanmış kuruluş ayrıntıları ve rolü:**Element Materials Technology (0891) Teknik  
dosyanın yerleştirilmesi**Bu uygunluk / birleştirme beyanı,  
yalnızca üreticinin sorumluluğu altında  
yayınlanmıştır:**Carlisle Fluid Technologies UK Ltd,  
Ringwood Yolu,  
Bournemouth, BH11 9LH. Birleşik Krallık**AB Uygunluk Beyanı****Yukarıda açıklanan beyanın amacı, ilgili Birlik uyum mevzuatına uygundur:**

ATEX Direktifi 2014/34/EU

Makine Direktifi 2006/42/EC

EN ISO 12100:2010 Makine Güvenliği - Tasarım için Genel İlkeler

aşağıdaki yasal belgelere ve uyumlaştırılmış standartlara uyarak: EN

1127-1:2011 Patlayıcı ortamlar - Patlama önleme - Temel kavramlar

BS EN 1953:2013 Kaplama malzemeleri için püskürtme ve püskürtme ekipmanı - Güvenlik gereksinimleri

EN ISO 80079-36:2016 Patlayıcı Atmosferler- Bölüm 36:Patlayıcı ortamlar için Elektrikli Olmayan ekipman-Temel yöntemler ve gereksinimler.

EN ISO 80079-37:2016 Patlayıcı Ortamlar- Bölüm 37: Patlayıcı ortamlar için Elektrikli Olmayan ekipman - "c", "b" ve "k" yöntemleriyle koruma.

Ürün kılavuzlarında belirtilen tüm güvenli kullanım / kurulum koşullarına uyulmuş ve ayrıca geçerli yerel uygulama kurallarına uygun olarak kurulmuştur.

Carlisle Fluid adına ve adına imzalanmıştır

Teknolojiler Birleşik Krallık Ltd:

D Smith

1/8/18

Satış Direktörü (EMEA)

|  <b>UYARI</b>                      |  <b>DİKKAT</b>             | <b>NOT</b>                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Sonuçlanabilecek tehlikeler veya güvenli olmayan uygulamalar ciddi kişisel yaralanma, ölüm veya önemli maddi hasar. | Sonuçlanabilecek tehlikeler veya güvenli olmayan uygulamalar küçük kişisel yaralanma, ürün veya mülk zarar. | Önemli kurulum, çalıştırma veya bakım bilgi. |
|  <b>UYARI</b>                      |                                                                                                             |                                              |

Bu ekipmanı kullanmadan önce aşağıdaki uyarıları okuyun.



**ÇÖZÜCÜLER VE KAPLAMA MALZEMELERİ.** Püskürtüldüğünde oldukça yanıcı veya yanıcı olabilir. Bu ekipmanı kullanmadan önce her zaman kaplama malzemesi tedarikçisinin talimatlarına ve güvenlik sayfalarına bakın.



**EKİPMANI GÜNLÜK KONTROL EDİN.** Aşınmış veya kırılmış parçalar için ekipmanı günlük olarak inceleyin. Durumundan emin değilseniz ekipmanı çalıştırmayın.



**KILAVUZU OKUYUN.** Bitirme ekipmanını çalıştırmadan önce, kullanım kılavuzunda verilen tüm güvenlik, çalışma ve bakım bilgilerini okuyun ve anlayın. Kullanıcılar, çalışma alanlarının havalandırması, yangın önlemleri, çalıştırılması ve temizliği ile ilgili tüm yerel ve ulusal uygulama kurallarına ve sigorta şirketi gerekliliklerine uymalıdır.



**EKİPMAN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ.** Ekipmanın yanlış kullanımı, ekipmanın delinmesine, arızalanmasına veya beklenmedik şekilde çalışmasına neden olabilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir.



**YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ.** Alüminyum ıslanan parçalara sahip ekipmanda asla 1,1,1-Trikloroetan, Metilen Klorür, diğer Halojenli Hidrokarbon çözücüler veya bu tür çözücüler içeren sıvılar kullanmayın. Bu tür bir kullanım, patlama olasılığı olan ciddi bir kimyasal reaksiyona neden olabilir. Kullanılan sıvıların alüminyum parçalarla uyumlu olduğundan emin olmak için sıvı tedarikçilerinize danışın.



**ELDİVENLER.** Püskürtme yapılırken veya ekipman temizlenirken giyilmelidir.



**GÜVENLİK GÖZLÜKLERİ TAKIN.** Yan siperleri olan güvenlik gözlüklerinin takılmaması ciddi göz yaralanmasına veya körlüğe neden olabilir.



**STATİK YÜK.** Sıvı, ekipmanın, püskürtülecek nesnelerin ve dağıtım alanındaki diğer tüm elektriği ileten nesnelerin uygun şekilde topraklanması yoluyla dağıtılması gereken statik bir yük oluşturabilir. Uygun olmayan topraklama veya kıvılcıklar tehlikeli bir duruma neden olabilir ve yangına, patlamaya veya elektrik çarpmasına ve diğer ciddi yaralanmalara neden olabilir.



**SOLUNUM TAKIN.** Solunum koruyucu ekipmanın kullanılması her zaman tavsiye edilir. Ekipman tipi püskürtülen malzeme ile uyumlu olmalıdır.



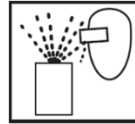
**ZEHRİRLİ BUHARLAR.** Püskürtüldüğünde bazı malzemeler zehirli olabilir, tahrişe neden olabilir veya başka şekillerde sağlığa zararlı olabilir. Püskürtme işleminden önce her zaman tüm etiketleri, güvenlik sayfalarını okuyun ve malzemeyle ilgili tüm tavsiyelere uyun. Şüphelenirseniz, malzeme tedarikçinizle iletişime geçin.



**EKİPMANI ASLA DEĞİŞTİRMEYİN.** Üretici yazılı onay vermedikçe ekipmanda değişiklik yapmayın.



**KİLTİLEME / ETİKETLEME.** Ekipman bakımı yapılmadan önce tüm güç kaynaklarının enerjisinin kesilmesi, bağlantılarının kesilmesi, kilitlenmemesi ve etiketlenmemesi ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.



**MERMİ TEHLİKESİ.** Basınç altında salınan sıvılar veya gazlar veya uçan molozlar nedeniyle yaralanabilirsiniz.



**GÜRÜLTÜ SEVİYELERİ.** Pompalama ve püskürtme ekipmanının A ağırlıklı ses seviyesi, ekipman ayarlarına bağlı olarak 85 dB(A)'yı geçebilir. Gerçek gürültü seviyeleri istek üzerine sağlanır. Ekipman kullanımdayken her zaman kulak koruyucu takılması önerilir.



**BASINÇ TAHLİYE PROSEDÜRÜ.** Her zaman ekipman talimat kılavuzundaki basınç tahliye prosedürünü takip edin.



**ACİL DURUMDA CİHAZI NEREDE VE NASIL KAPATACAĞINIZI BİLİN.**



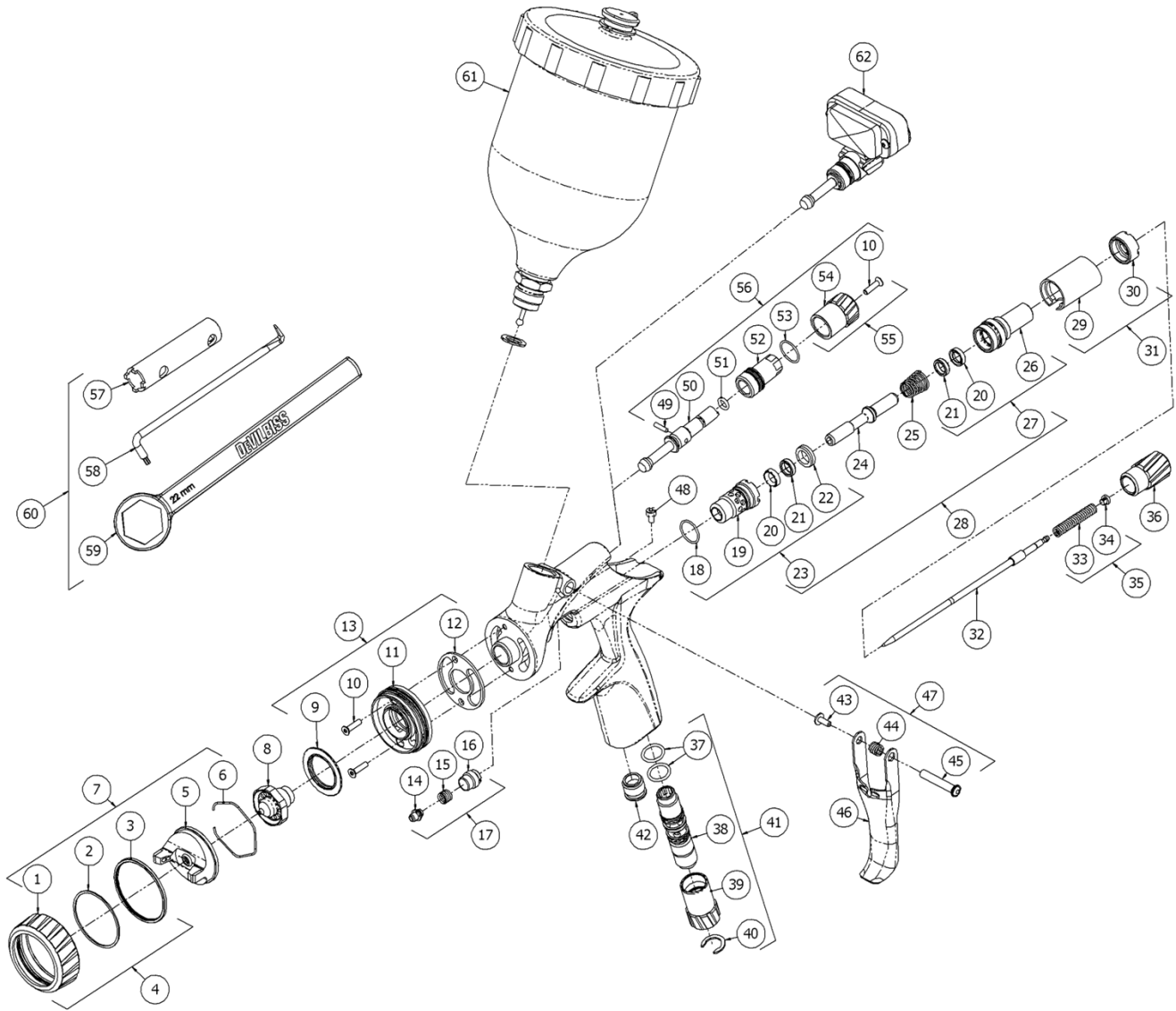
**YÜKSEK BASINÇ HUSUSU.** Yüksek basınç ciddi yaralanmalara neden olabilir. Bakım yapmadan önce tüm basıncı boşaltın. Tabancadan, hortum sızıntılarından veya parçalanmış bileşenlerden püsküren sıvı vücudunuza enjekte olabilir ve son derece ciddi yaralanmalara neden olabilir.



**OPERATÖR EĞİTİMİ.** Son işlem ekipmanını çalıştırmadan önce tüm personel eğitilmelidir.

**BU BİLGİLERİ CİHAZIN OPERATÖRÜNE SAĞLAMAK İŞVERENİN SORUMLULUĞUNDADIR.**

## PARÇALARINA AYRIŞTIRILMIŞ GÖRÜNÜM



## PARÇA LİSTESİ

| REF. | PARÇA No.         | TANIM                        | adet |
|------|-------------------|------------------------------|------|
| 1    | -                 | TUTUCU HALKA                 | 1    |
| 2    | -                 | KAYMA HALKA                  | 1    |
| 3    | -                 | TUTUCU HALKA CONTASI         | 1    |
| 4    | 704425            | TUTUCU HALKA ALT MONTAJI     | 1    |
| 5    | -                 | HAVA BAŞI                    | 1    |
| 6    | 191972            | YAY KLİPSİ (10'LU TAKIM)     | 1    |
| 7    | TABLO 1'E BAKINIZ | HAVA BAŞLIĞI VE TUTUCU HALKA | 1    |
| 8    | TABLO 3'E BAKINIZ | SIVI UCU                     | 1    |

## PARÇA LİSTESİ (Devamı)

| REF. | PARÇA No.         | TANIM                                   | adet |
|------|-------------------|-----------------------------------------|------|
| 9    | 704402            | DEFLEKTÖR LEVHA                         | 1    |
| 10+  | 704403            | VİDA (3'LÜ TAKIM)                       | 3    |
| 11   | -                 | PÜSKÜRTME KAFASI                        | 1    |
| 12+  | 704401            | CONTA (2'Lİ TAKIM)                      | 1    |
| 13   | 704400            | PÜSKÜRTME BAŞLIĞI KİTİ                  | 1    |
| 14   | -                 | İĞNE SALMASTRA                          | 1    |
| 15   | -                 | SALMASTRA YAYI                          | 1    |
| 16   | -                 | SALMASTRA SOMUN                         | 1    |
| 17+  | 702731            | SALMASTRA, YAY & SALMASTRA SOMUN TAKIMI | 1    |
| 18   | -                 | O HALKA                                 | 1    |
| 19   | -                 | HAVA VALF KAFESİ                        | 1    |
| 20   | -                 | FOK                                     | 2    |
| 21*  | -                 | MÜHÜR KILAVUZU                          | 2    |
| 22*  | -                 | VANA YATAK                              | 1    |
| 23#  | 704422            | ÖN KAFES MONTAJI                        | 1    |
| 24   | -                 | HAVA VALFİ MİLİ                         | 1    |
| 25#  | -                 | HAVA VALFİ YAYI                         | 1    |
| 26   | -                 | ARKA CONTA MUHAFAZASI                   | 1    |
| 27   | 704423            | ARKA CONTA TAKIMI                       | 1    |
| 28+  | 704424            | HAVA VALFİ MONTAJI                      | 1    |
| 29   | -                 | KİMLİK KOLLUĞU                          | 1    |
| 30   | -                 | MANŞON SOMUN                            | 1    |
| 31   | 704428            | MANŞON KİTİ                             | 1    |
| 32   | TABLO 3'E BAKINIZ | SIVI İĞNE                               | 1    |
| 33   | -                 | İĞNE YAYI                               | 1    |
| 34   | -                 | YAYLI PED                               | 1    |
| 35#+ | 704405            | İĞNE YAYI TAKIMI                        | 1    |
| 36   | 704404            | SIVI AYARLAMA TOPUZU                    | 1    |
| 37   | -                 | O HALKA                                 | 2    |
| 38   | -                 | AKIŞ VANA GÖVDESİ                       | 1    |
| 39   | -                 | AKIŞ VALFİ TOPUZU                       | 1    |
| 40   | -                 | segman                                  | 1    |
| 41   | 704417            | HATTI AKIŞ VALFİ                        | 1    |
| 42   | -                 | FİŞ                                     | 1    |
| 43   | -                 | TETİK VİDA                              | 1    |
| 44   | -                 | BAHAR                                   | 1    |
| 45   | -                 | TETİK SAPLAMASI                         | 1    |
| 46   | -                 | TETİKLEMEK                              | 1    |
| 47   | 704406            | TETİK, SAPLAMA, YAY VE VİDA TAKIMI      | 1    |

## PARÇA LİSTESİ (Devamı)

| REF. | PARÇA No. | TANIM                                                                | adet |
|------|-----------|----------------------------------------------------------------------|------|
| 48   | -         | VİDA                                                                 | 1    |
| 49#+ | -         | DAĞITICI VALF PİMİ                                                   | 1    |
| 50   | -         | DAĞITICI VANA MİLİ                                                   | 1    |
| 51#+ | -         | O HALKA                                                              | 1    |
| 52   | -         | VANA GÖVDESİ                                                         | 1    |
| 53#+ | -         | O HALKA                                                              | 1    |
| 54   | -         | DAĞITICI VALF AYAR DÜĞMESİ                                           | 1    |
| 55   | 704419    | DAĞITICI DÜĞME KİTİ<br>(Dijital Gösterge ile Kullanım İçin Değildir) | 1    |
| 56   | 704418    | DAĞITICI VALF TAKIMI                                                 | 1    |
| 57   | -         | VANA ALETİ                                                           | 1    |
| 58   | -         | TORKS SÜRÜCÜ                                                         | 1    |
| 59   | -         | UÇ ANAHTARI                                                          | 1    |
| 60   | 704429    | ARAÇ KİTİ                                                            | 1    |

\* DEĞİŞTİRİLEMEZ

## BARDAK VE ÖLÇERLER

|    |         |                             |                      |
|----|---------|-----------------------------|----------------------|
| 61 | GFC-515 | AĞIRLIK KUPASI<br>PLASTİK   |                      |
|    | 702576  | AĞIRLIK KUPASI<br>ALÜMİNYUM |                      |
| 62 | 704426  | ATEX ONAYLI (AB)            | DİJİTAL BASINÇ ÖLÇER |
|    | 704427  | FM ONAYLI (ABD, KANADA)     |                      |

## SERVİS PARÇALARI

|        |                   |                                |
|--------|-------------------|--------------------------------|
| 704430 | KÜÇÜK SERVİS KİTİ | # İŞARETLİ ÖĞELERİ DAHİLDİR    |
| 704431 | BÜYÜK SERVİS KİTİ | İŞARETLENEN ÖĞELERİ DAHİLDİR + |



## UYARI

Püskürtme tabancası, sıvı veya hava akışları tarafından oluşturulabilecek elektrostatik yükleri dağıtmak için topraklanmalıdır. Bu, püskürtme tabancası montajı veya iletken hava/sıvı hortumları aracılığıyla elde edilebilir. Püskürtme tabancasından toprağa elektrik bağlantısı kontrol edilmeli ve direnci 10<sup>6</sup> Ohm'dan az olmalıdır. gereklidir.

## DV1

## PARÇA SEÇİM KILAVUZU

TABLO 1

## DV1 HAVA BAŞLIĞI PERFORMANS KILAVUZU

| Parça Numarası | Hava Başlığı ve Tipi |      | Önerilen Hava Giriş Basıncı<br>(tabanca tamamen tetiklenmiş halde) |                    | Hava Tüketim             | Tipik Fan Desen Boyutu** |
|----------------|----------------------|------|--------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------------|
|                |                      |      | Tabanca Kolunda                                                    | Dijital Göstergede |                          |                          |
| 704407         | DV1-B                | HVLP | 2,0 bar [29 psi]                                                   | 1,0 bar [15 psi]   | 400 lt/dk<br>[14.1 scfm] | 330 mm<br>[13 inç]       |
| 704408         | DV1-B+               | HVLP | 2,0 bar [29 psi]                                                   | 1,5 bar [22 psi]   | 300 lt/dk<br>[10,5 scfm] | 325 mm<br>[12,8 inç]     |

\* \* Fan deseni boyutu @ 200mm [8"] mesafe.

TABLO 2

## DV1 HAVA BAŞLIĞI TEST KİTLERİ

| Parça Numarası | Hava Başlığı ve Tipi |      | Önerilen Hava Giriş Basıncı<br>(tabanca tamamen tetiklenmiş halde) |                    | Atomizasyon Basıncı |
|----------------|----------------------|------|--------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------------|
|                |                      |      | Tabanca Kolunda                                                    | Dijital Göstergede |                     |
| 704432         | DV1-B                | HVLP | 2,0 bar [29 psi]                                                   | 1,0 bar [15 psi]   | 0,54 bar [8 psi]    |
| 704433         | DV1-B+               | HVLP | 2,0 bar [29 psi]                                                   | 1,5 bar [22 psi]   | 0,56 bar [8 psi]    |

TABLO 3

## DV1 SIVI UÇLARI VE İĞNELERİ

| Sıvı Ucu       |                 |            | İğne           |            |
|----------------|-----------------|------------|----------------|------------|
| Parça Numarası | Sıvı Ucu Boyutu | İşaretleme | Parça Numarası | İşaretleme |
| 704409         | 0.9             | DV1-0.9 B  | 704416         | DV1-300    |
| 704410         | 1.0             | DV1-1.0 B  |                |            |
| 704411         | 1.1             | DV1-1.1B   |                |            |
| 704412         | 1.2             | DV1-1.2 B  |                |            |
| 704413         | 1.3             | DV1-1.3 B  |                |            |
| 704414         | 1.4             | DV1-1.4B   |                |            |
| 704415         | 1.5             | DV1-1.5B   |                |            |

**DİKKAT**

ÖNEMLİ: Bu püskürtme tabancası hem su bazlı hem de solvent bazlı kaplama malzemeleri ile kullanıma uygundur.

- Tabanca, yüksek oranda aşındırıcı ve/veya aşındırıcı malzemelerle kullanılmak üzere tasarlanmamıştır.
- DeVilbiss, parçaların erken bozulmasını önlemek için tabancanın nötr temizleme solüsyonuyla (pH 6 ila 8) yıkanmasını önerir.
- Tabanca, ultrasonik banyoda temizlenmek üzere tasarlanmamıştır.

Belirli bir malzemenin uygunluğuyla ilgili herhangi bir şüpheniz varsa, DeVilbiss Distribütörünüzle veya doğrudan DeVilbiss ile iletişime geçin.

**BAŞLANGIÇ SIRASI**

1. Tabancayı, iç çapı en az 8 mm olan iletken bir hortum kullanarak temiz, nemli ve yağsız bir hava kaynağına bağlayın.
2. Kaplama malzemesini Üreticinin talimatlarına göre karıştırın ve malzemeyi süzün.
3. Sıvı iğnesinin hareket etmesini önlemek için sıvı ayar topuzunu (36) saat yönünde çevirin.
4. Dağıtıcı valf ayar topuzunu (54) tamamen açmak için saat yönünün tersine çevirin.
5. Gerekirse giriş hava basıncını ayarlayın.
6. Sıvı ayar topuzunu ilk dış görünene kadar saat yönünün tersine çevirin.
7. Test spreyi. Yüzey çok kuruyorsa, hava giriş basıncını düşürerek hava akışını azaltın.
8. Yüzey çok ıslaksa, sıvı ayar düğmesini (36) saat yönünde çevirerek sıvı akışını azaltın. Püskürtme çok kaba ise, hava giriş basıncını artırın. Çok inceyse, giriş basıncını azaltın.
9. Dağıtıcı valf düğmesini (54) saat yönünde çevirerek desen boyutu azaltılabilir.
10. Tabancayı püskürtülen yüzeye dik tutun. Ark veya eğilme, eşit olmayan kaplamaya neden olabilir.
11. Önerilen püskürtme mesafesi 150-200 mm'dir.[6-8"]
12. Önce kenarları püskürtün. Her darbeyi en az %75 örtüştürün. Tabancayı sabit bir hızda hareket ettirin.
13. Tabanca kullanılmadığında daima hava beslemesini kapatın ve basıncı tahliye edin.

**NOT**

Hortum uzunluğuna bağlı olarak daha büyük ID hortumu gerekebilir. Tabanca sapına bir hava göstergesi takın. Tabanca tetiklendiğinde, düzenlenmiş basıncı gerektiği gibi ayarlayın. Uygulanan malzemeyi atomize etmek için gerekenden daha fazla basınç kullanmayın. Aşırı basınç fazladan püskürtmeye neden olur ve aktarım verimliliğini azaltır.

**NOT**

Hızlı bağlantı kaplinleri gerekiyorsa, yalnızca yüksek akışlı hızlı bağlantıları kullanın. Diğer türler akmaz tabancanın doğru çalışması için yeterli hava.

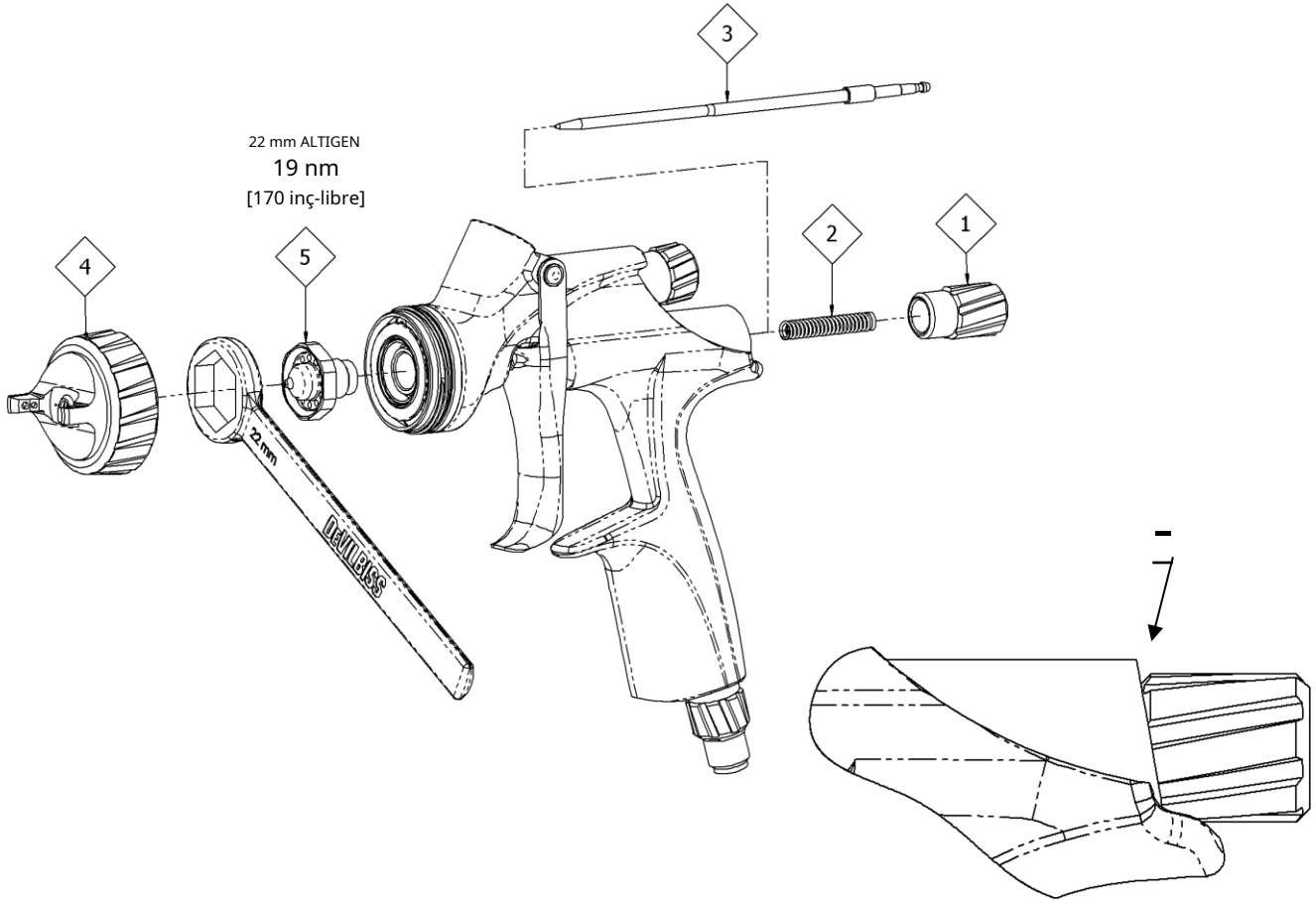
**PÜSKÜRTME TABANCASI BAKIM VE TEMİZLİK**

Hava başlığını ve sıvı ucunu temizlemek için, sert kıllı bir fırça ile dış kısmı fırçalayın. Kapak deliklerini temizlemek gerekirse, mümkünse bir süpürge sapı veya kürdan kullanın. Bir tel veya sert alet kullanılıyorsa, deliklerin çizilmesini veya çapaklanmasını önlemek için aşırı özen gösterilmelidir, bu da bozuk bir püskürtme modeline neden olur.

Sıvı geçişlerini temizlemek için fazla malzemeyi çıkarın ve ardından tabanca yıkama solüsyonuyla yıkayın. Tabancanın dışını nemli bir bezle silin. Yağlayıcılara ve püskürtme tabancasının ömrüne zarar vereceğinden, hiçbir zaman herhangi bir solvent veya temizleme solüsyonuna tamamen batırmayın.

## PÜSKÜRTME TABANCASI SÖKME / MONTAJ

| ANAHTAR                                                                           |                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
|  | sökme siparişi<br>(montaj için tersi) |

**NOT**

Sıvı ucunu veya sıvı iğnesini değiştirirken, ucu, iğneyi ve sıvı salmastrasını aynı anda değiştirin.  
Aşınmış parçaların kullanılması sıvı sızıntısına neden olabilir. Aşırı sıkmayın.

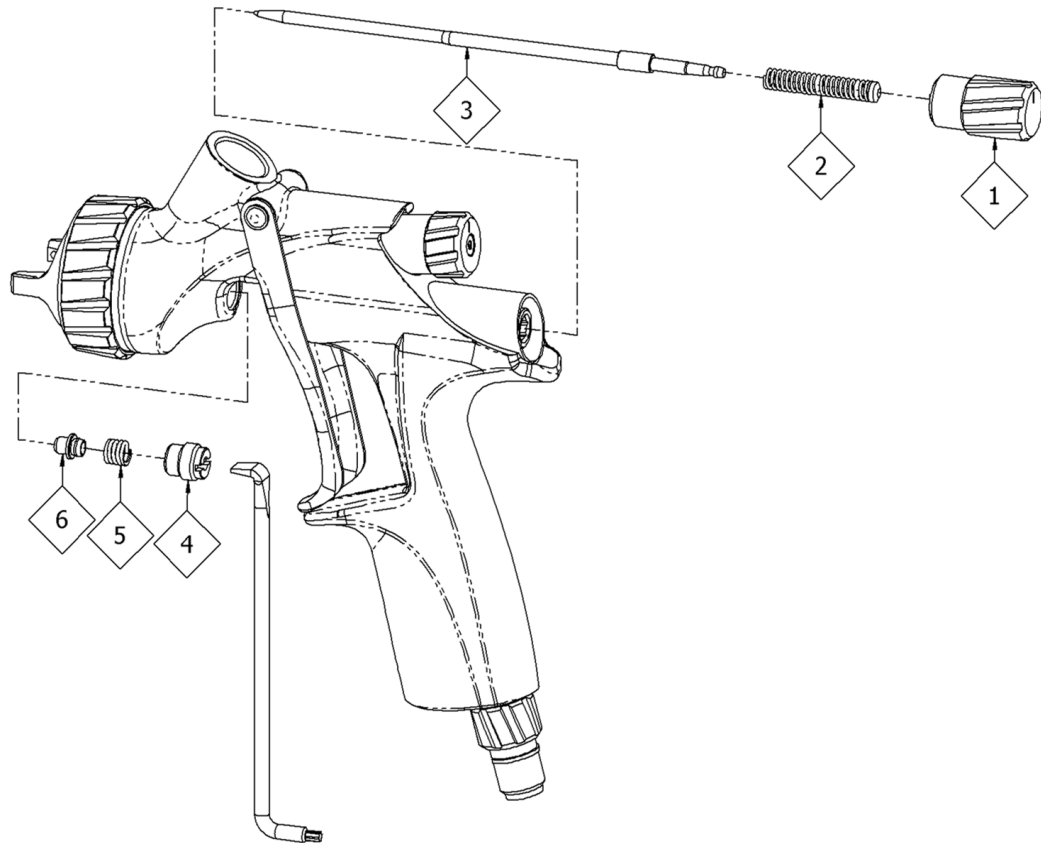
**NOT**

Tespit halkasından hava başlığını çıkarırken, kayar halkayı veya tespit halkası contasını tutma halkası. Parçalarda hasar meydana gelebilir.

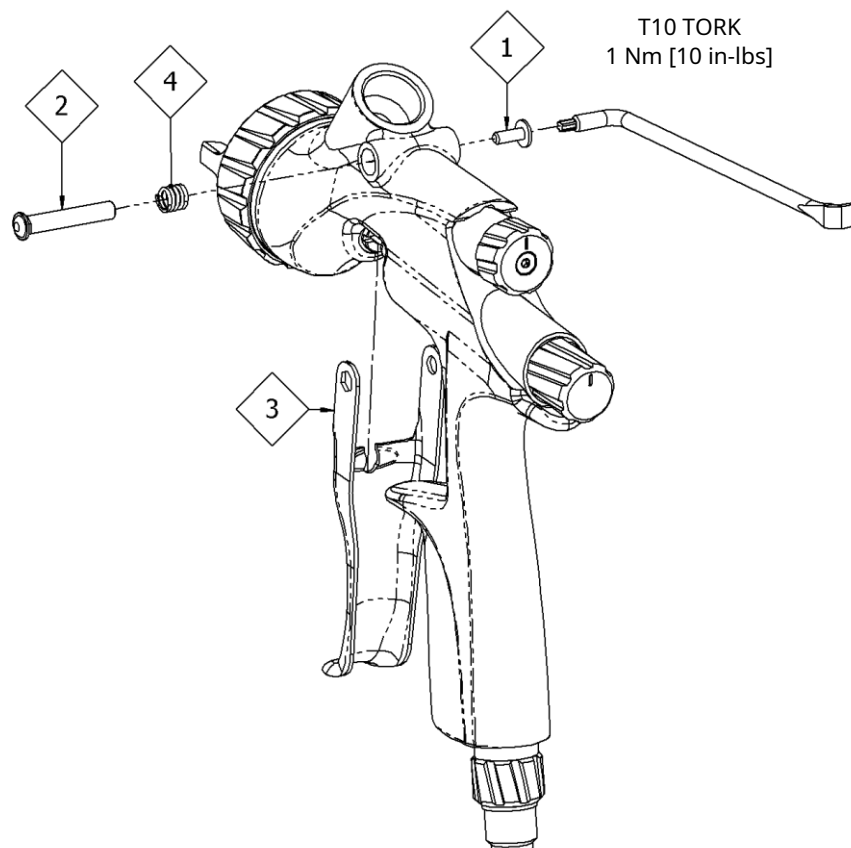
Kayma halkası ve tespit halkası contası, yedek parça olarak mevcut değildir.

Parçaları silerek temizleyin ve yeni veya temiz hava başlığıyla yeniden birleştirin.

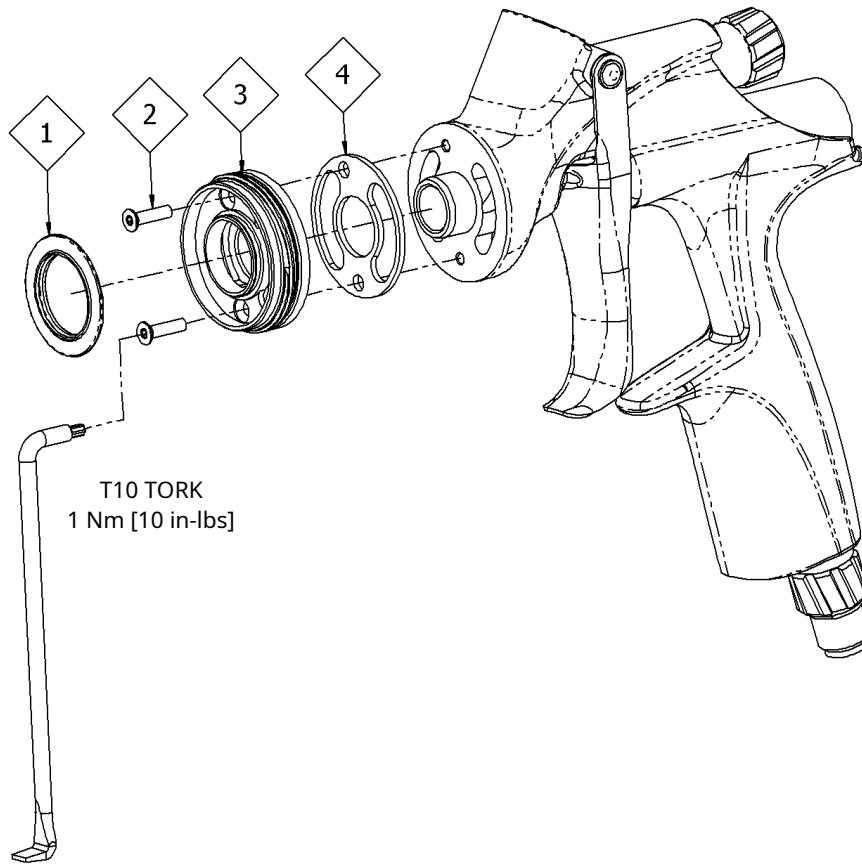
## SÖKME AMBALAJI



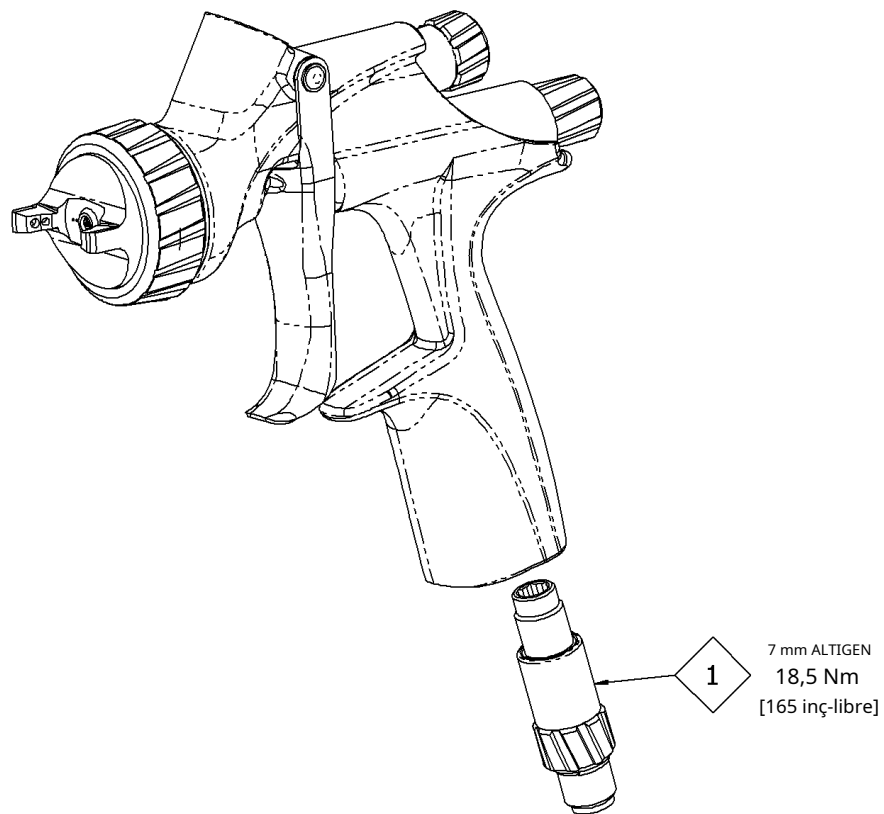
## SÖKME TETİĞİ



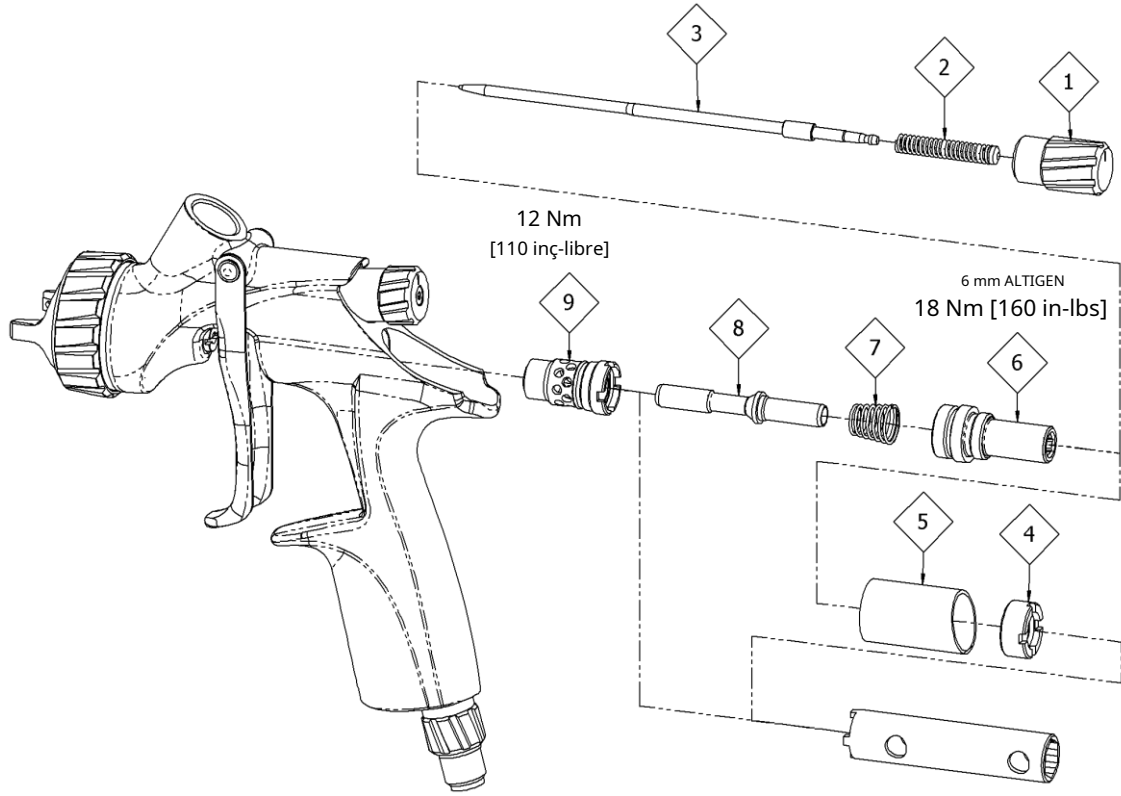
## SÖKME PÜSKÜRTME KAFASI



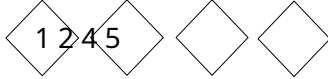
## SÖKME AKIŞ VANASI



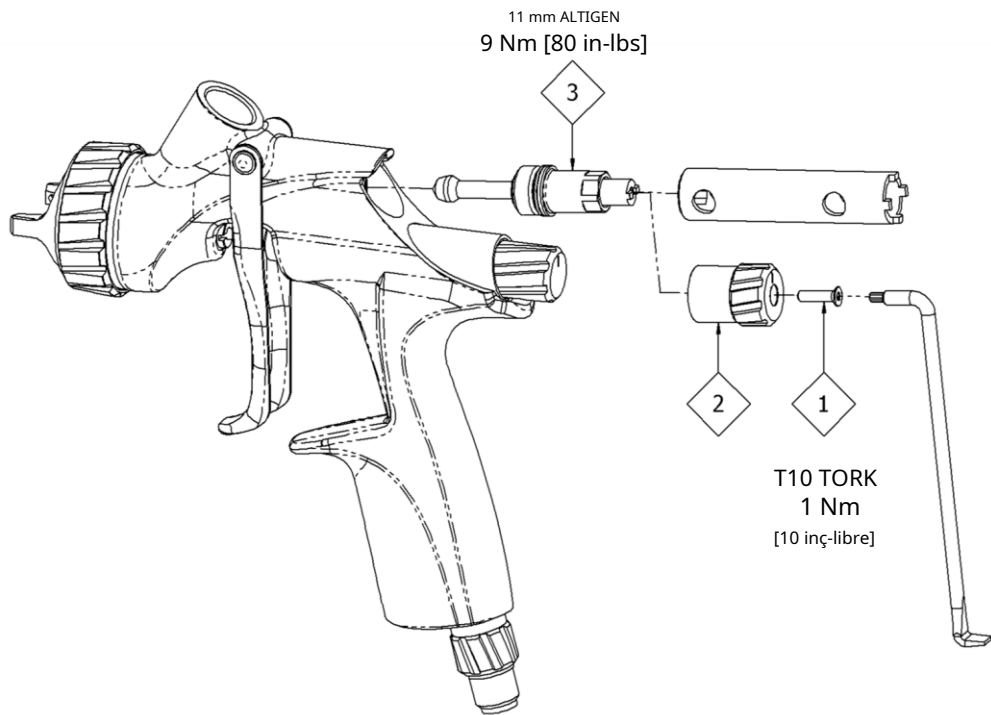
## HAVA VALFİNİ SÖKME



YALNIZCA KİMLİK KOLLUĞUNU DEĞİŞTİRMEK İÇİN



## DAĞITICI VALFİNİN DEĞİŞTİRİLMESİ



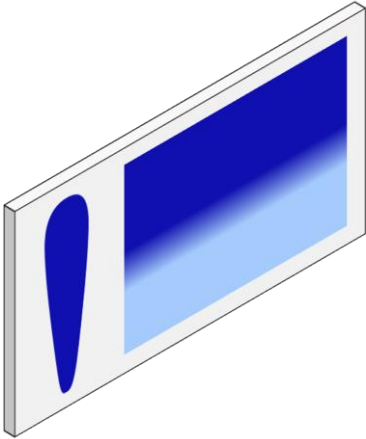
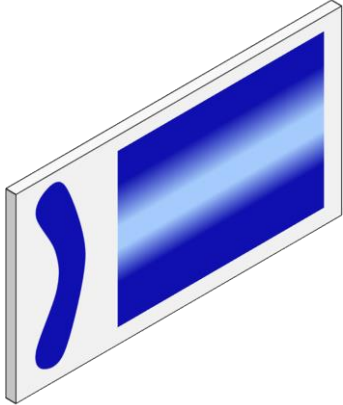
## SORUN GİDERME MEKANİK PERFORMANS

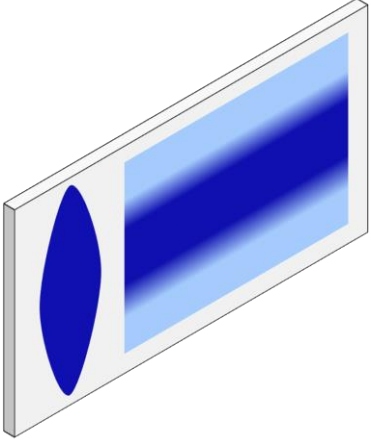
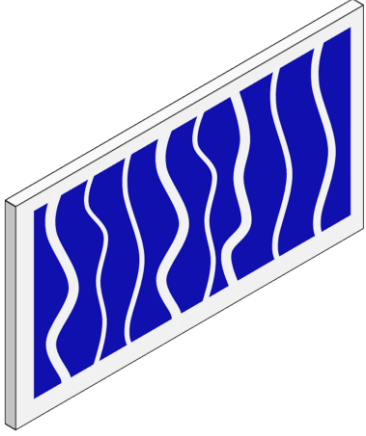
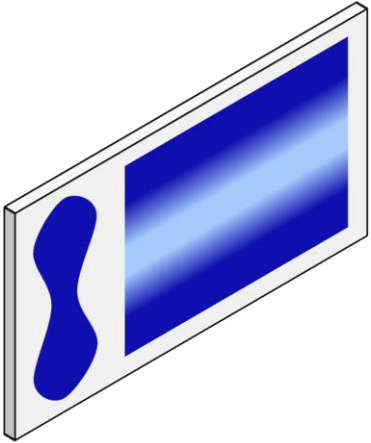
| GENEL HATALAR                                                                                                             | NEDEN                                                 | DÜZELTME                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Püskürtmeyecek.                                                                                                           | Tabancada hava basıncı yok.                           | Hava kaynağını ve hava hattını kontrol edin.                                             |
|                                                                                                                           | Sıvı iğne ayar düğmesi yeterince açık değil.          | Sıvı iğnesi ayar topuzunu açın.                                                          |
| Tabanca, tetik açılıp kapanırken boya püskürtüyor.                                                                        | Tabancaya yanlış iğne takılmış.                       | Sıvı ucu/iğne seçim tablosunu kontrol edin ve doğru öğeyi takın.                         |
|                                                                                                                           | Aşırı iğne aşınması.                                  | Yeni iğne ile değiştirin.                                                                |
|                                                                                                                           | Aşırı sıvı ucu aşınması.                              | Yeni sıvı ucuyla değiştirin.                                                             |
| Püskürtme arasında hava başlığının içinde boya birikmesi nedeniyle tetiklendiğinde tabanca boya püskürtüyor operasyonlar. | Akışkan ucu tabanca kafasına doğru şekilde oturmamış. | Sıkılaştırmak.                                                                           |
|                                                                                                                           | Sıvı ucu/iğne sızıntısı.                              | Hasar veya tıkanıklık olup olmadığını kontrol edin.                                      |
| Sıvı ucunda boya birikmesi.                                                                                               | Akışkan ucu tabanca kafasına doğru şekilde oturmamış. | Sıkılaştırmak.                                                                           |
|                                                                                                                           | Sıvı ucu/iğne sızıntısı.                              | Hasar veya tıkanıklık olup olmadığını kontrol edin.                                      |
| Hava başlığında boya birikmesi.                                                                                           | Hasarlı hava başlığı delikleri.                       | Yeni hava başlığı ile değiştirin.                                                        |
|                                                                                                                           | Tabanca kafasında kademeli geri tepme oluşumu.        | İyice temizleyin.                                                                        |
| Yuvarlak sprey elde edilemiyor                                                                                            | Akışkan ucu veya püskürtme kafası yanlış takılmış.    | Çıkarın, bileşenlerde hasar olup olmadığını kontrol edin ve doğru şekilde yeniden takın. |

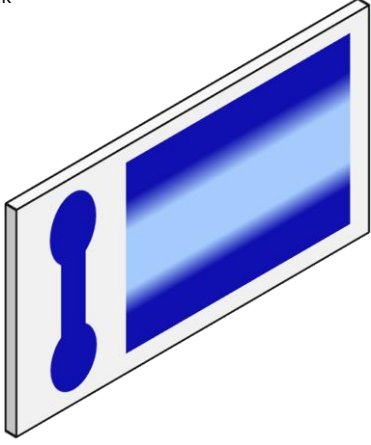
Tespit halkasından hava başlığını çıkarırken, halka yuvasını tespit halkasından çıkarmayın. Parçalarda hasar meydana gelebilir. Parçaları silerek temizleyin ve yeni veya temiz hava başlığıyla yeniden birleştirin.

| SIVI HATALARI                                                              | NEDEN                                                                   | DÜZELTME                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Sıvı ucundan ve iğne yatağından yavaş sıvı sızıntısı.                      | Sıvı ucu iç yatağı hasar görmüş veya aşınmış.                           | Yer değiştirmek.                                           |
|                                                                            | Sıvı iğnesi dış profili hasarlı veya aşınmış.                           | Yer değiştirmek.                                           |
|                                                                            | İyi bir sızdırmazlığı önleyen iğne veya uç temas yüzeylerinde kirlenme. | İyice temizleyin.                                          |
|                                                                            | Tabancaya takılan sıvı iğnesi için yanlış sıvı ucu.                     | Uç/iğne seçim tablosunu kontrol edin ve doğru öğeyi takın. |
|                                                                            | Yavaş iğne.                                                             | Salmastrayı yağlayın.                                      |
|                                                                            | Sıkı salmastra somunu.                                                  | Ayarlamak.                                                 |
| Sıvı ucundan ve iğne yatağından büyük sıvı sızıntısı veya sıvı püskürmesi. | İyi bir sızdırmazlığı önleyen iğne veya uç temas yüzeylerinde kirlenme. | Ucu ve iğneyi çıkarın ve iyice temizleyin.                 |
|                                                                            | Tabancaya takılan sıvı iğnesi için yanlış sıvı ucu.                     | Uç/iğne seçim tablosunu kontrol edin ve doğru öğeyi takın. |
| İğne salmastrasından yavaş sıvı sızıntısı.                                 | Sıvı iğnesi salmastrası aşınmış veya gevşek.                            | Gerekirse sıkın veya değiştirin.                           |

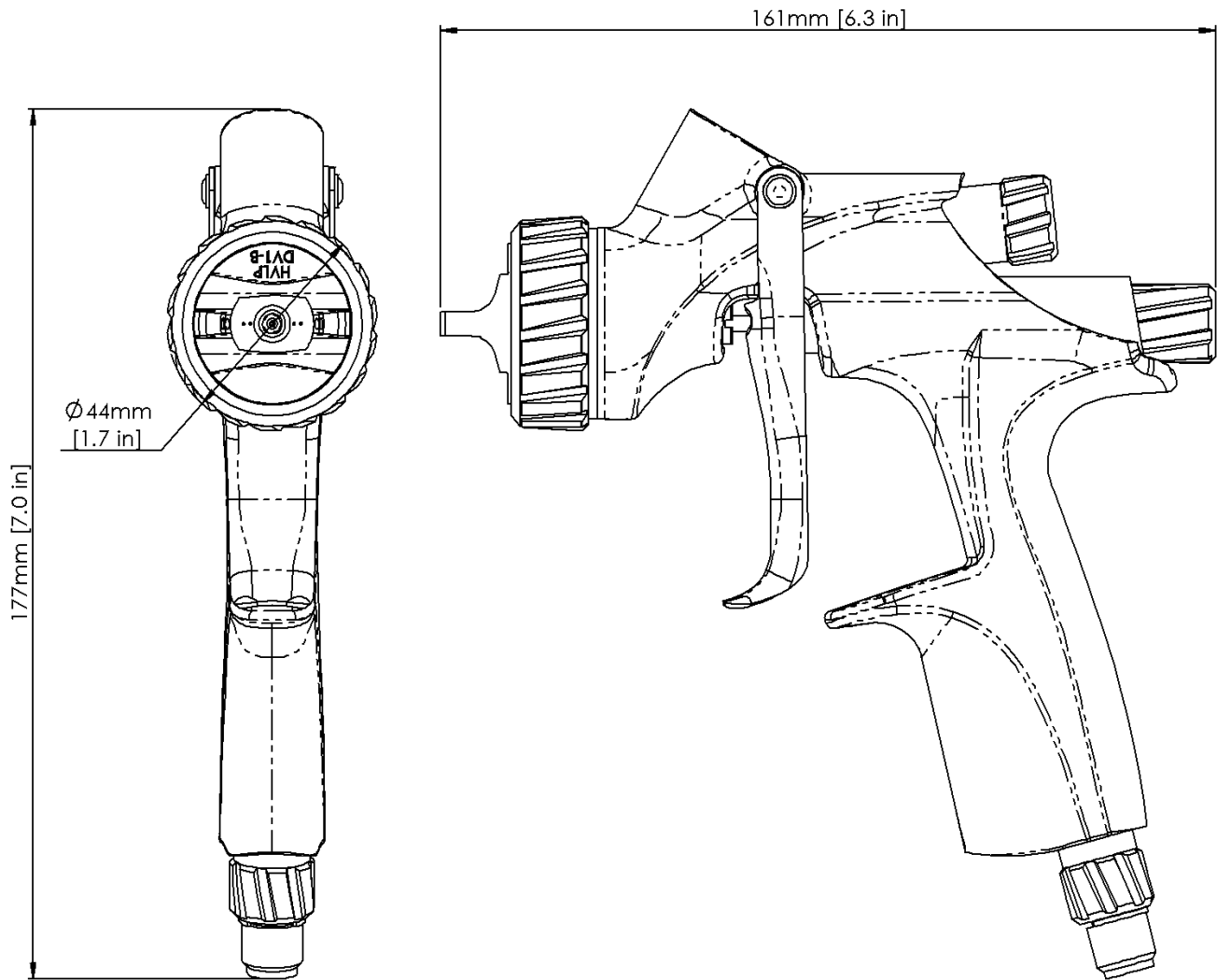
| HAVA HATALARI                                                    | NEDEN                                            | DÜZELTME                                                                            |
|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Tabanca tetiklenmediğinde hava başlığından küçük hava sızıntısı. | Hava Valfi Gövdesi kirlenmiş ve doğru oturmamış. | Hava Valfi Gövdesini çıkarın ve valf milini ve oturma yüzeylerini iyice temizleyin. |
|                                                                  | Hava Valfi Mil contası hasarlı veya eksik.       | Yer değiştirmek.                                                                    |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | NEDEN                                                               | DÜZELTME                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | hava başlığı üzerinde,<br>delikler, orta delikler veya              | Kapağı veya ucu uygun solvente<br>batırın ve iyice temizleyin. |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | sıvı ucunun dışında sıvı<br>ucunun yukarısında.                     | Gerekirse sıvı ucunu veya hava<br>başlığını değiştirin.        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | kirli veya hasarlı.                                                 | Gerekirse sıvı ucunu veya hava<br>başlığını değiştirin.        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | korna delikleri tıkalı.                                             | Kapağı veya ucu uygun solvente<br>batırın ve iyice temizleyin. |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Sıvı ucunun dış tarafının sol veya sağ<br>tarafında kir veya hasar. | Gerekirse sıvı ucunu veya hava<br>başlığını değiştirin.        |
| <p>Üst-ağır, alt-ağır, sağ-ağır ve sol-ağır desenler için çareler.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                     |                                                                |
| <p>Tıkanmanın hava başlığında mı yoksa sıvı ucunda mı olduğunu belirleyin. Bunu bir test püskürtme modeli oluşturarak yapın. Ardından, kapağı yarım tur döndürün ve başka bir desen püskürtün. Kusur tersine çevrilirse, tıkanıklık hava başlığındadır. Hava başlığını daha önce belirtildiği gibi temizleyin. Ayrıca kapak merkez deliği açıklığının hemen içinde kurumuş boya olup olmadığını kontrol edin, solvent ile yıkayarak çıkarın.</p> |                                                                     |                                                                |
| <p>Kusur tersine çevrilmemişse, sıvı ucundadır. Temiz uç. Sorun devam ederse ipucunu yenileyin.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                     |                                                                |

|                                                                                                                                    |                                              |                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Ağır merkez deseni.</p>                        | Model ayar valfi çok düşük ayarlanmış.       | Doğru deseni elde etmek için saat yönünün tersine çevirin.                                                                               |
|                                                                                                                                    | Çok fazla malzeme.                           | Sıvı iğnesi ayar vidasını saat yönünde çevirerek sıvı akışını azaltın. Akışkan basıncını azaltın.                                        |
|                                                                                                                                    | Malzeme çok kalın.                           | Tutarlılığı düzeltmek için ince.                                                                                                         |
|                                                                                                                                    | Püskürtme hava basıncı çok düşük.            | Hava basıncını artırın.                                                                                                                  |
| <p>Aralıklı veya 'çirpınan' püskürtme fanı.</p>  | Gevşek sıvı ucu.                             | Sıkılaştırmak.                                                                                                                           |
|                                                                                                                                    | Sıvı ucu tabanca kafasına doğru oturmamış.   | Sıvı ucunu çıkarın, bileşenleri temizleyin, uç ve tabanca üzerindeki koni yuvasını hasar veya kirlenme açısından kontrol edin.           |
|                                                                                                                                    | Sıvı geçişi veya hortumu kısmen tıkalı.      | Temizleyin veya değiştirin.                                                                                                              |
| <p>Bölünmüş sprey modeli</p>                    | Yeterli malzeme akışı yok.                   | Sıvı ucu boyutunu değiştirerek, iğne kontrol düğmesini açarak veya sıvı basıncını artırarak sıvı akışını artırın. basınçlı besleme kabı. |
|                                                                                                                                    | Çok yüksek korna basıncı.                    | Model kontrol valfini saat yönünde çevirerek hava basıncını azaltın.                                                                     |
|                                                                                                                                    | Kullanılan sıvı miktarı için çok fazla hava. | Giriş hava basıncını azaltın.                                                                                                            |

|                                                      |                                                                                   |  |                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Top ucu ağır<br>ezmek                                |  |  |                                                                                                                                   |
|                                                      | Çok fazla sıvı akışı.                                                             |  | Sıvı ucunu daha küçük boyut için değiştirin veya hava başlığını farklı boyut için değiştirin<br>şartname hava kapağı.             |
| Aşırı geri tepme.                                    | Çok fazla atomizasyon hava basıncı.                                               |  | Hava basıncını azaltın.                                                                                                           |
|                                                      | Tabanca yüzeyden çok uzakta.                                                      |  | Mesafeyi kontrol edin (normalde 150-200mm [6-8"]).                                                                                |
| Koşuyor ve sarkıyor.                                 | Çok fazla sıvı akışı.                                                             |  | Tabancayı ayarlayın veya sıvı basıncını azaltın.                                                                                  |
|                                                      | Malzeme çok ince.                                                                 |  | Düzgün bir şekilde karıştırın veya hafif katlar uygulayın/sıvı akışını azaltın.                                                   |
|                                                      | Tabanca bir açıyla eğildi.                                                        |  | Çalışmak için tabancayı dik açıyla monte edin.                                                                                    |
| Dışarı akmadan önce ince, kumlu<br>kaba son kurutma. | Tabanca yüzeyden çok uzakta.                                                      |  | Mesafeyi kontrol edin.                                                                                                            |
|                                                      | Çok fazla hava basıncı.                                                           |  | Hava basıncını azaltın ve püskürtme şeklini kontrol edin.                                                                         |
|                                                      | Sıvı akışı çok düşük.                                                             |  | Sıvı ucu boyutunu, besleme basıncını değiştirerek veya iğne kontrol düğmesi sayacını çevirerek sıvı akışını artırın saat yönünde. |

## BOYUTLAR







**GARANTİ POLİÇESİ**

Bu ürün, Carlisle Fluid Technologies'in sınırlı malzeme ve işçiliği kapsamındadır garanti. Carlisle Fluid dışında bir kaynaktan herhangi bir parça veya aksesuarın kullanılması Technologies, tüm garantileri geçersiz kılacaktır. Herhangi bir bakımın makul bir şekilde takip edilmemesi sağlanan rehberlik, herhangi bir garantiyi geçersiz kılabilir.

Belirli garanti bilgileri için lütfen Carlisle Fluid Technologies ile iletişime geçin.

Carlisle Fluid Technologies, yenilikçi bitirme teknolojilerinde dünya lideridir. Carlisle Fluid Technologies, ekipman özelliklerini önceden haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

DeVilbiss®, Ransburg®, MS®, BGK® ve Binks®, Carlisle Fluid'in tescilli ticari markalarıdır. Teknolojiler, Inc.

© 2018 Carlisle Fluid Technologies, Inc.

Her hakkı saklıdır.

Teknik yardım almak veya yetkili bir distribütör bulmak için uluslararası satış noktalarımızdan biriyle iletişime geçin ve aşağıdaki müşteri destek konumları.

| Bölge                                      | Endüstriyel / Otomotiv                      | Otomotiv Tamiri                                       |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Amerika                                    | Tel: 1-888-992-4657<br>Faks: 1-888-246-5732 | Tel: 1-800-445-3988<br>Faks: 1-800-445-6643           |
| Avrupa, Afrika,<br>Orta Doğu,<br>Hindistan |                                             | Tel: +44 (0)1202 571 111<br>Faks: +44 (0)1202 573 488 |
| Çin                                        |                                             | Tel: +8621-3373 0108<br>Faks: +8621-3373 0308         |
| Japonya                                    |                                             | Tel: +81 45 785 6421<br>Faks: +81 45 785 6517         |
| Avustralya                                 |                                             | Tel: +61 (0) 2 8525 7555<br>Faks: +61 (0) 2 8525 7575 |

Ürünlerimiz hakkında en son bilgiler için [www.carlisleft.com](http://www.carlisleft.com) adresini ziyaret edin.



SOLUTIONS FOR YOUR WORLD